

Chemical Coating

合成樹脂系床仕上材総合ガイド

ケミクリート® タフクリート® カラートップ® Vol.34



- 有機溶剤、有機過酸化合物を含む商品がありますので、施工前に必ず各商品の施工仕様書・注意事項等をお読みのうえ、正しく安全に施工してください。
- 使用済みの内容物や容器については、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に廃棄を委託してください。
- 予告なしに仕様等を変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。



カタログ掲載商品 問い合わせ **TEL 03-3507-7216** **FAX 03-3507-7420**
 化成系事業部(直通) **MAIL info-05@abc-t.co.jp**
 その他商品のご案内 **TEL 03-3507-7040** **FAX 03-3507-7340**
株式会社 エービーシー商会 本社: 〒100-0014 東京都千代田区永田町 2-12-14

www.abc-t.co.jp

■営業所別連絡先 (営業担当が不在の場合は受注・業務センターに転送されることがあります)

札幌	☎ 011-231-7905	FAX.011-271-5840	〒060-0005 札幌市中央区北5条西 6-2-2 札幌センタービル3F
盛岡	☎ 019-652-5071	FAX.019-653-5565	〒020-0045 盛岡市盛岡駅西通 2-12-3 コミットビル2F
仙台	☎ 022-791-8352	FAX.022-291-1180	〒983-0803 仙台市宮城野区小田原 1-4-10 1F
埼玉	☎ 048-433-7769	FAX.048-433-7778	〒335-0022 埼玉県戸田市上戸田 5-27-18
千葉	☎ 047-329-3472	FAX.047-329-3473	〒272-0034 千葉県市川市市川 1-11-8 ルミノッソ市川2F
東京	☎ 03-3507-7236	FAX.03-3507-7237	〒100-0014 東京都千代田区永田町 2-12-14
横浜	☎ 045-232-8436	FAX.045-243-4360	〒231-0048 横浜市中区蓬莱町 2-4-1 横浜大通り公園ビル7F
静岡	☎ 054-273-5669	FAX.054-273-5676	〒420-0837 静岡市葵区日出町 5-1 興和ビル6F
新潟	☎ 025-228-8698	FAX.025-224-0895	〒951-8126 新潟市中央区学校町通 2-5293 学校町ビル4F
金沢	☎ 076-260-5289	FAX.076-260-5277	〒920-0024 金沢市西念 4-24-30 金沢MGビル6F
名古屋	☎ 052-979-1855	FAX.052-933-3121	〒461-0004 名古屋市中区葵 3-15-31 千種第2ビル4F
大阪	☎ 06-6944-3423	FAX.06-6944-3429	〒540-0012 大阪市中央区谷町 2-6-4 谷町ビル2F
広島	☎ 082-568-2905	FAX.082-264-0614	〒732-0827 広島市南区福荷町 5-18 三共福荷町ビル4F
福岡	☎ 092-413-9447	FAX.092-413-9055	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-13-21 エフビルディング8F
沖縄	☎ 098-864-1250	FAX.098-864-1259	郵便物は福岡営業所に受付けます。

- 関連カタログ ●合成樹脂系床仕上材総合ガイド ●床でお困りではありませんか(改修編) ●床仕上塗料カタログ
 ●プラントリペアシリーズカタログ(補修キット編) ●クリートポンドカタログ

■特約販売店

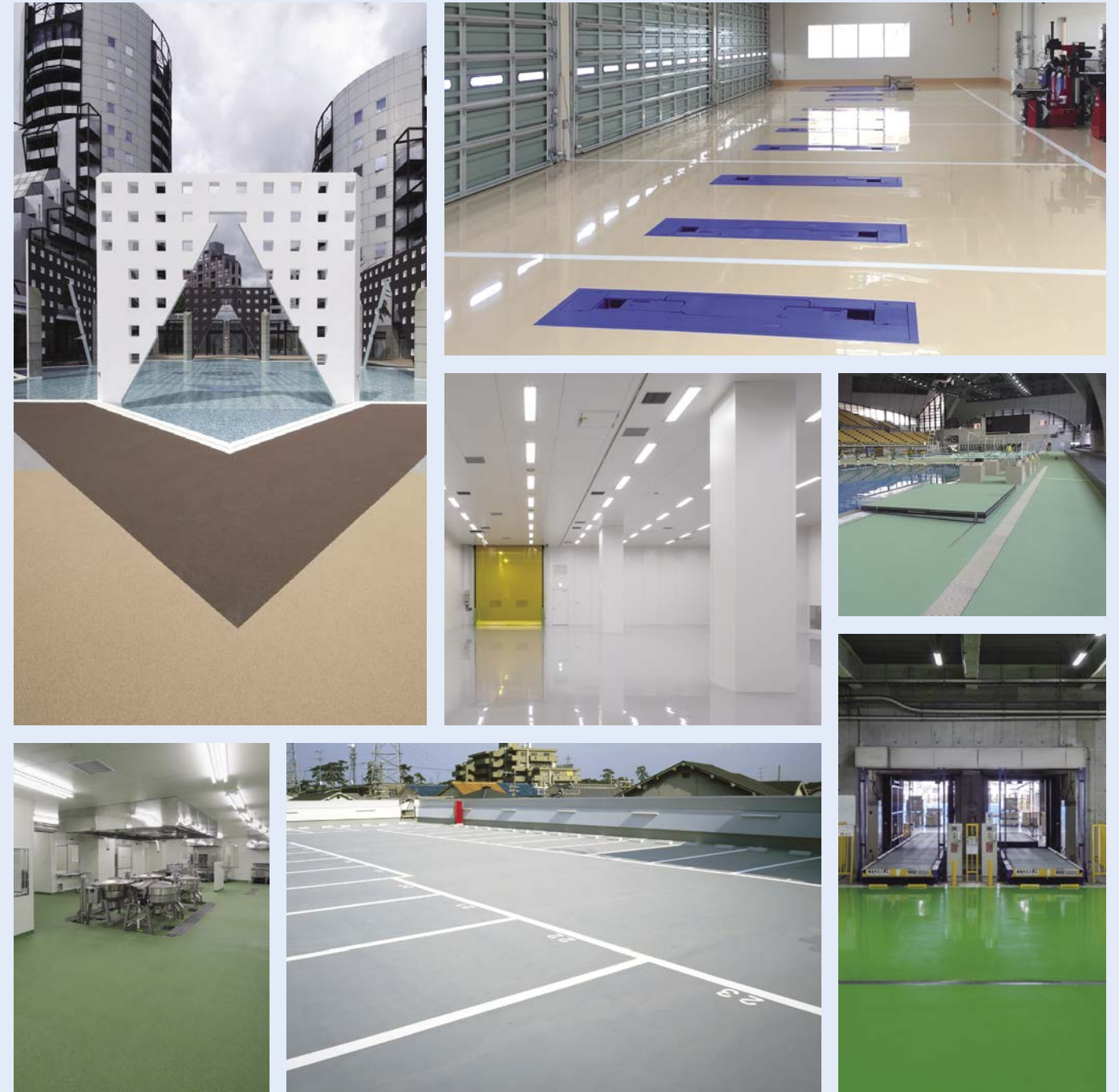
ショールームへご来場ください。
 実際に見て、触れて、確かめて……



東京都千代田区永田町2-12-14 本社ビル 2F・3F
TEL 03-3507-7117
 開館時間：午前10:00～午後6:00(水曜のみ午後5:30)
 (土曜・日曜・祭日・年末年始 休館)
 ●駐車場を設けていないため、お車でのご来場はご遠慮ください。



大阪市中央区谷町2-6-4 谷町ビル1F
TEL 06-6944-4903
 開館時間：午前10:00～午後6:00
 (土曜・日曜・祭日・年末年始 休館)
 ●駐車場を設けていないため、お車でのご来場はご遠慮ください。



Chemical Coating

合成樹脂系床仕上材

大切な商品だから

弊社では塗り床材の機能を長期間維持していただけるよう、
日常のメンテナンスのご案内に加え、
ご使用状況にマッチしているか、予期せぬ問題が生じていないかなどを
直接確認するために定期自主検査を実施しています。

SPEED

14カ所

全国規模のネットワークで
スピード感のあるサービス

HISTORY

1959年

ケミクリートE誕生
数多くの実績

良い商品をご提供し
プロの仕事をするのが
我々の使命です。

CHOICE

100を

超える商品で多種多様な
要望にお応え

PRIDE

No.1の

塗り床シェア

ABC shokai

化成品事業部

市場
ニーズ

ご要望
課題など

定期
検査

メンテナンス

検査
引渡し

安全
管理

確実な施工のために
全国を網羅する施工販売店網が
管理商品システムを
バックアップしています。
地域に根付いたプロ集団が、
確かな技術で床を作り上げます。

施工

品質
管理

管理商品とは

弊社では材料選定、施工、ご使用後のメンテナンス、
レイアウト変更や設備変更に伴う必要性能のご相談に至るまで
全てのシーンに携わる商品を管理商品として位置付けています。
様々なノウハウを持つエービーシー商会だからこそ可能なシステムです。

ヒアリング

製品
開発

設計
提案

新築

フォークリフトが走る・熱水がかかる・薬品がこぼれる
床の使用条件に合わせて



ビューコート



ビューコート ハイブリッド工法



パークコートゴムチップカラー



タフクリート MH



カラートップ AU 水性カラー



タフクリート SD



スペースソフトコート



ケミクリート E

改修

工場を稼働したまま改修したい・改修時の臭いが気になる
改修時の施工条件に合わせて

物流倉庫



タフクリート FL

厨房



タフクリート MH

厨房



タフクリート SD

外構



パークコートゴムチップカラー

機能・性能	対象施設														代表的な商品								
	一般的な工場	一般的な倉庫	整備工場	食品工場	厨房	機械組立工場	精密工場	化学工場	製薬工場	冷凍倉庫	研究施設	廃液処理槽	医療施設	事務所		店舗	遊歩道・公園	プール	体育館	駐車場・駐輪場	屋上駐車場		
ひび割れ追従性	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●		ビュコート ビュコートハイブリッド工法	ケミコンダクト VC ファンコート GH
高防滑性	●	●		●		●	●	●			●		●	●						●	●	セーフティコート パーキングガード水性	セーフティコートタイル ケミクリート E
重量物走行耐性	●	●	●	●	●	●	●	●												●		ベストクリート リフトガード	タフクリート FL ケミクリート E
熱水繰返し接触耐性				●	●						●		●									タフクリート MH タフクリート SD	タフクリート HF ケミクリート HR
速硬化性	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●		ケミクリート MS・L	ケミクリート MS
常時氷点下耐性									●													ケミクリートフリーズ PH タフクリート MH	ケミクリートフリーズ E
帯電防止性	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●									コンダクトハード ケミコンダクト RE	ケミコンダクト S-10 ケミコンダクト SE
低アウトガス性							●	●	●		●											ケミクリート EX ビュコート	ケミクリート SVX
耐放射線性											●											ケミクリート E-RF / E-RW	
弾力性													●		●		●	●				カラトップ DL	スペースソフトコート
防水性(屋上、バルコニー)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	カラトップ SR	ポリメタイト ECO
景観舗装	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				パークコートストーン	パークコートゴムチップカラー
防塵性	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●						●			カラトップ U	ケミクリート EP カラー
耐薬品性	●	●		●			●	●	●	●	●	●	●							●		ケミクリート SV シリーズ	ケミクリート E1

使用場所の目安に●のない所にもご使用いただける場合がございます。詳しくは各商品ページをご覧ください。

合成樹脂系床仕上材/専用副資材一覧 INDEX

ア アスクールカラー 44 ●	ケミクリートクイック工法 63 ●
エ ABC 硬質面用プライマー 68 ●	ケミクリートプライマー NS 69 ●
ABC 浸透プライマー 68 ●	ケミクリートフリーズ E 23 ●
ABC 速硬化パテ 70 ●	ケミクリートフリーズ PH 23 ●
ABC タイル面用プライマー 69 ●	ケミコンダクト RE 26 ●
ABC ハイクッションコート 35 ●	ケミコンダクト S-10 28 ●
ABC 幅木用接着剤 60 ●	ケミコンダクト SE 27 ●
ABC 保護フィルム 61 ●	ケミコンダクト SV5000 29 ●
ABC 油潤面用プライマー 67 ●	ケミコンダクト VC 25 ●
ABC ラインコート 59 ●	コ コンダクトハード 24 ●
ABC ラインコート水性 59 ●	ス スーパーフィラー Pモル 65 ●
ABC ラインテープ 61 ●	スーパーフィラー WEP 65 ●
カ カラトップ A 45 ●	スペースソフトコート 34 ●
カラトップ AU 水性カラー 47 ●	セ セーフティコート 11 ●
カラトップ DL 33 ●	セーフティコートタイル 39 ●
カラトップ F 55 ●	セラ R コーナー 60 ●
カラトップ H 45 ●	ソ 素地調整材 WE 70 ●
カラトップ P 39 ●	速硬下地材 60 70 ●
カラトップ SR 36-37 ●	タ タフクリート FL 12-13 ●
カラトップ U 47 ●	タフクリート HF 21 ●
キ キープコート AU 59 ●	タフクリート MH 18-19 ●
ク クイック E 70 ●	タフクリート MW 20 ●
クイックボンデ工法 64 ●	タフクリート NT 13 ●
クリートボンドパーキング 37 ●	タフクリート SD 20 ●
ケ ケミクリート E 6 ●	ハ パーキングガード水性 11 ●
ケミクリート E1 52 ●	パークコート PE 43 ●
ケミクリート E5000 51 ●	パークコートゴムチップカラー 42 ●
ケミクリート E-MR 7 ●	パークコートサンド 41 ●
ケミクリート EP カラー 46 ●	パークコートストーン 40 ●
ケミクリート EP クリア 46 ●	ヒ ビットマーク 53 ●
ケミクリート EP 水性カラー 46 ●	ビュコート 8 ●
ケミクリート EQ 7 ●	ビュコートハイブリッド工法 9 ●
ケミクリート E-RF 30 ●	フ ファンコート GH 10 ●
ケミクリート E-RW 30 ●	フィット幅木 60 ●
ケミクリート EX 31 ●	プラントリペア ABC 錆面コート 73 ●
ケミクリート EX-RW 31 ●	プラントリペア 穴モル 72 ●
ケミクリート HR 22 ●	プラントリペア キズパッチ 71 ●
ケミクリート HR-MR 22 ●	プラントリペア 錆取りクリーナー 73 ●
ケミクリート MS 16 ●	プラントリペア HAYATE 72 ●
ケミクリート MS-MR 16 ●	プラントリペア 目地クイック 71 ●
ケミクリート MS・L 17 ●	プロテクリート C 56-58 ●
ケミクリート MS・L-MR 17 ●	プロテクリート E 56-58 ●
ケミクリート NE プライマー 69 ●	プロテクリート V 56-57 ●
ケミクリート SV 49 ●	ヘ ベストクリート 14 ●
ケミクリート SV5000 50 ●	ホ ポリメタイト ECO 38 ●
ケミクリート SV7000 50 ●	リ リフトガード 15 ●
ケミクリート SVフレック 51 ●	
ケミクリート SVX 32 ●	
ケミクリート SV 絶縁ライニング工法 48 ●	
ケミクリート W143 54 ●	
ケミクリート W149 54 ●	

各商品の機能・性能マーク/各商品毎に代表的な機能・性能をマークで表示しています。

耐久性	耐衝撃性	耐熱水性	耐候性	防塵性	抗菌性	低臭性	ホルムアルデヒド放散等級表示	
耐薬品性	長期耐薬品性	耐放射線性	帯電防止性	防水性	透水性	耐冷凍	日本塗料工業会表示許可	日本接着剤工業会表示許可
高度防食性	低アウトガス性	難黄変性	フェノール非含有	無毒性	防滑性	弾力性	日本建築士会表示許可	日本ウレタン建材工業会表示許可
改修対応	工期短縮	速硬化性	低温硬化性	駐車場向	プール適応品		申請中	
管理商品	特別管理商品	サポートシステム	屋内対応	屋外対応	屋内外対応			

関連技術情報/資料

工期短縮に貢献する下地処理材 62 ●	床サポートシステム 82 ●
プライマーの選定について 66 ●	メンテナンス 83 ●
床選定目安表 74-75 ●	環境対応について 84 ●
耐薬品性一覧 76-78 ●	合成樹脂系塗床材各種注意事項 85 ●
抗菌試験データ 79 ●	平成 28 年版公共建築工事標準仕様書と
下地の条件と下地処理・養生 80-81 ●	エービーシー商会の塗り床材について 86 ●
HACCP と塗り床 82 ●	化成系事業部取扱商品のご案内 87 ●

機能性
耐久性
床仕上材

機能性
槽内仕上材

専用副資材

サポートデータ

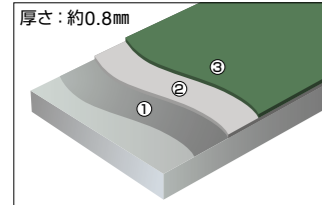
ケミクリートE



エポキシ樹脂の高強度、耐久性と、豊富な工法で、クリーンルームから一般床まで、シームレスで衛生的な仕上げができます。化学工場、実験室ほか、耐薬品性が求められるさまざまな場所でも、その実力を発揮します。低アウトガス性にすぐれていますのでクリーンルーム、半導体製造工場などにも向いています。

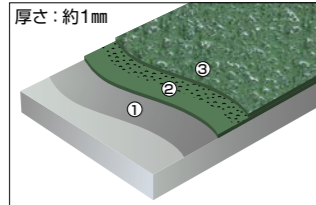
- フォークリフトの走行にも耐える耐久性の高い床材です。
- 耐薬品性にすぐれ、アルカリ類や塩類などの物質に侵されにくい塗り床材です。
- 日本初のエポキシ防食材として 50 年余の実績が有り、現在も高い評価を得ています。
- フェノールを含有しない、人体にも環境にも影響の少ない安心な塗り床材です。
- 文部科学省「学校環境衛生の基準」指定 6 物質はもとより、厚生労働省指針 13 物質を使用しない VOC13 物質対策仕様も用意しています。

● 流しのペーティング工法



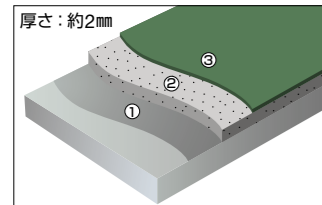
①プライマー ②下塗 ③上塗

● 防滑工法



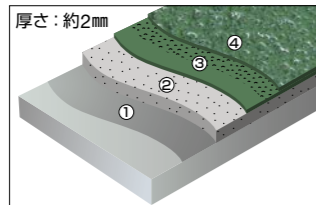
①プライマー ②下塗+骨材 ③上塗

● 流しのべペースト工法



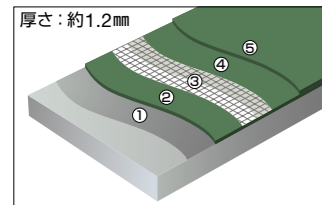
①プライマー ②ペースト ③上塗

● ペースト防滑工法



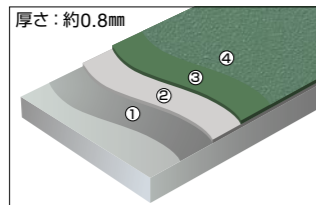
①プライマー ②ペースト ③中塗+骨材 ④上塗

● ライニング工法



①プライマー ②下塗 ③ガラスクロス貼+脱泡+研磨 ④目潰 ⑤上塗

● ローラースチップル工法

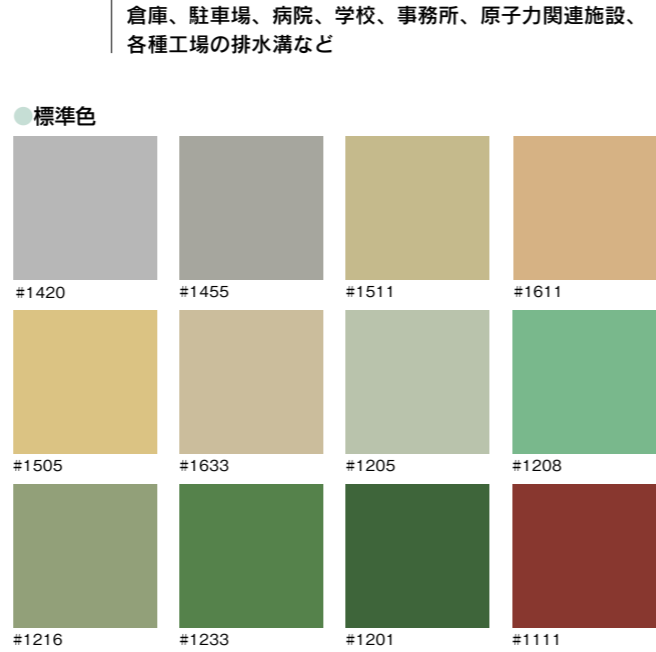


①プライマー ②下塗 ③上塗 ④トップコート



#1205

● 標準色



● 物理特性

試験項目	試験結果	試験方法
硬さ[ショアD]	85	JIS K 7215 デュロメーター硬さ
付着強さ N/mm ²	2.0以上※	建研式接着力試験器
吸水率 %	0.15	JIS K 6911
すべり抵抗係数 (C.S.R.)	流しのペーティング工法 乾燥面	0.82
	水+砂面	0.42
	防滑工法 乾燥面	0.87
	水+砂面	0.74
	ローラースチップル工法 乾燥面	0.72
水+砂面	0.49	
ライニング工法 乾燥面	0.88	
水+砂面	0.49	
難燃性(酸素指数)	26以上	JIS K 7201

※ 下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

【仕様について】

- ・ 国土交通省公共建築工事標準仕様書 平成28年度版対応仕様につきましては、P.86をご参照のうえ、別途お問い合わせください。
- ・ ライニング工法は多少ガラスクロスなどの凹凸が残る場合があります。
- ・ 欠損補修や下地調整として樹脂モルタル仕様も用意しています。

【色について】

- ・ #1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

【関連塗料・メンテナンス材】

- ・ 幅木用塗料：ケミクリートEPカラー(P.46) H150mm以下
- ・ ライン用塗料：ABCラインコート(P.59)
- ・ 紫外線変色対策用トップコート：キープコートAU(P.59)
- ※変色を完全に防止するものではありません。詳細は担当営業までお問い合わせください。
- ・ 硬化化タイプ：クイックE(P.70)
- ・ メンテナンス材：樹脂系ワックス材(P.83参照)

ケミクリートE-MR



耐薬品性、高強度、耐摩耗性などを持つケミクリートEの特性はそのままに抗菌剤をプラスした塗り床材です。

- 工 法 ケミクリートEと同様の工法を用意しています。
- 標準色 ケミクリートEと同様のカラーを用意しています。
- 物理特性 ケミクリートEと同様の物理特性を有しています。

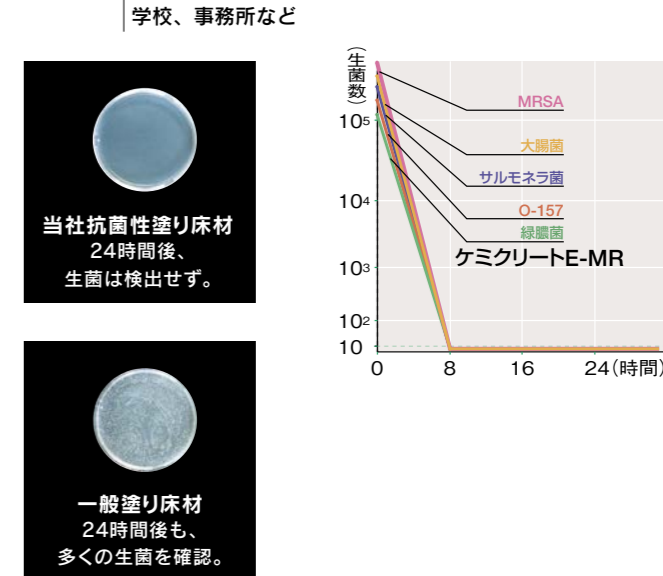
● 抗菌試験データ

菌名	商品名	ケミクリートE-MR
MRSA	24時間後	検出せず
緑膿菌	24時間後	検出せず
O-157	24時間後	検出せず
大腸菌	24時間後	検出せず
サルモネラ菌	24時間後	検出せず

(財)日本食品分析センターによる

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存、生菌数を測定する。表中「検出せず」とは24時間後1検体当りの生菌数が10未満。

● 標準色



【色について】

- ・ #1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- 【関連塗料・メンテナンス材】
・ 幅木用塗料：ケミクリートEPカラーMR(P.46) H150mm以下

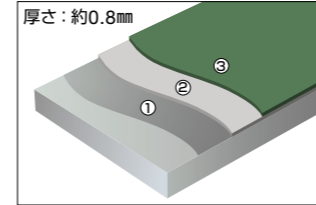
ケミクリートEQ



ケミクリートEQは日常(特に冬場)起こりうる痛みを伴う静電気放電を緩和させます。

- 標準色 ケミクリートEと同様のカラーを用意しています。
- 物理特性 ケミクリートEと同様の物理特性を有しています。

● 流しのペーティング工法



①プライマー ②下塗 ③上塗

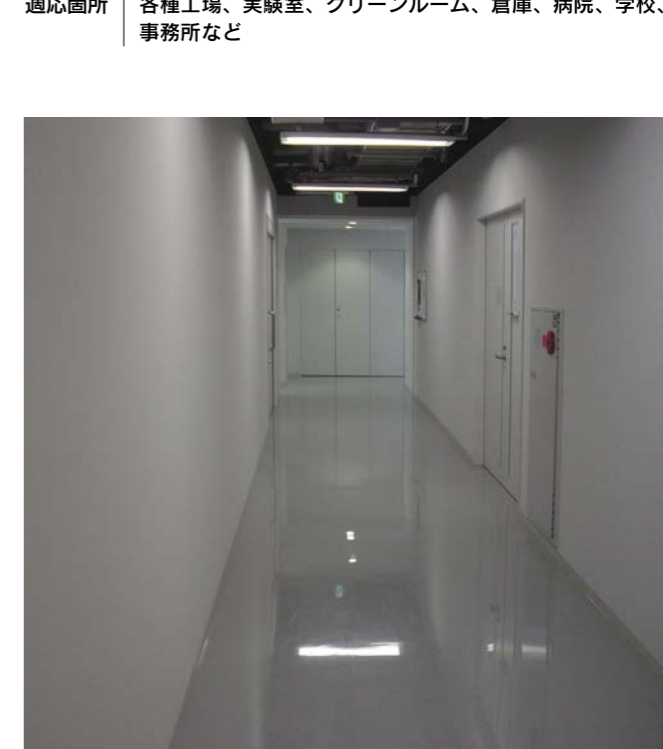
【色について】

- ・ #1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

【仕様について】

- ・ 生産障害を伴う静電気対策用の床材ではありません。

● 標準色



#1420

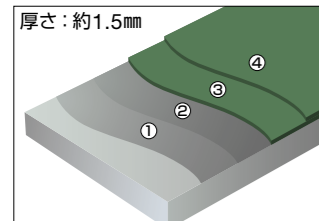
ビューコート



ウレタン樹脂系でありながら、すぐれた強度をもつ耐久床材です。耐衝撃性、耐薬品性にもすぐれ、各種工場・倉庫のカウンター・バランス式フォークリフトや小型無人搬送車走行床にも使用できます。

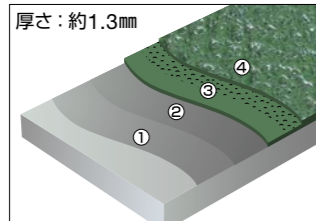
- 特定化学物質のTDI（トリレンジイソシアネート）・MBOCA（モカ）を含まない環境保全型商品です。
- アンモニアの発生をきわめて低減させた床材です。
- 重量物の運搬、設置にも長期間耐えられます。
- 衝撃による塗膜の割れ・はがれがおこりにくい床材です。
- 文部科学省「学校環境衛生の基準」指定6物質はもとより、厚生労働省指針13物質を使用しないVOC13物質対策仕様も用意しています。
- 抗菌仕様も用意しています。（ビューコートMR）

● 流しのペーティング工法



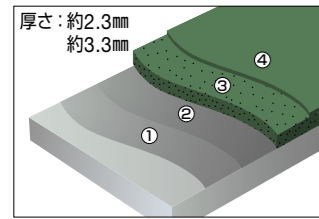
- ①下地調整(1) ②下地調整(2) ③下塗
④上塗

● 防滑工法



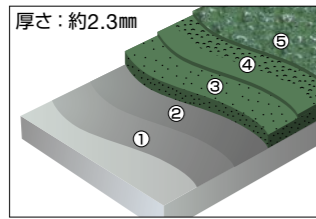
- ①下地調整(1) ②下地調整(2)
③下塗+骨材 ④上塗

● 流しのべペースト工法



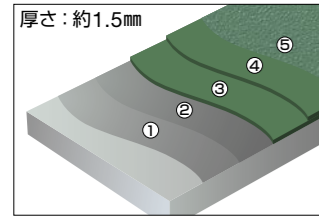
- ①下地調整(1) ②下地調整(2)
③ペースト ④上塗

● ペースト防滑工法



- ①下地調整(1) ②下地調整(2)
③ペースト ④下塗+骨材 ⑤上塗

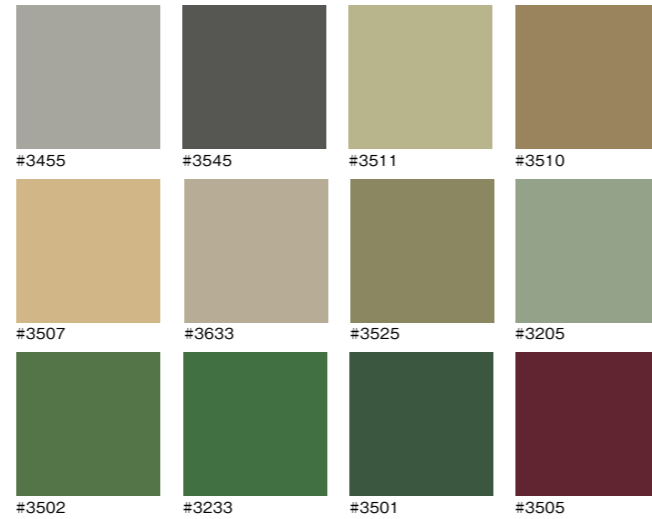
● ローラーステップル工法



- ①下地調整(1) ②下地調整(2) ③下塗
④上塗 ⑤トップコート

適応箇所 自動車整備工場、印刷工場、倉庫、配送センター、駐車場、食品工場、薬品工場、通路、階段、既設のエポキシ樹脂床の改修など

● 標準色



● 物理特性

試験項目	試験結果	試験方法
硬さ[ショアD]	75	JIS K 7215 デュロメーター硬さ
付着強さ N/mm ²	2.0以上※①	建研式接着力試験器
すべり抵抗係数 (C.S.R.)	流しのペーティング工法 乾燥面	0.90
	流しのペーティング工法 水+砂面	0.51
	防滑工法 乾燥面	0.93
	防滑工法 水+砂面	0.74
耐衝撃性	ローラーステップル工法 乾燥面	0.65
	ローラーステップル工法 水+砂面	0.51
耐衝撃性	10回以上	1m・1kg 鋼球落下
耐荷重摩耗性 (耐据え切り性)	200kg (36.7kgf/cm ²) × 200回 異常なし	床荷重摩耗試験機 (タイヤ据え切り試験)
破断時の伸び mm※②	0.9	ゼロスパンテンション試験 住宅都市整備公社 KMK法に準拠

※①下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。
※②一般的にクラック追従幅は破断時の伸びの1/3~1/4と判断されています。

【使用上の注意】

- ・長時間タイヤやゴムが接触すると、ゴム汚染を生じる場合があります。
- ・設備の脚部に荷重による凹みが生じる場合がありますが荷重がなくなると共にへこみは復元します。

【仕様について】

- ・VOC13物質対策仕様、抗菌仕様（ビューコートMR）の詳細は担当営業までお問い合わせください。
- ・施工する床の階下にビット槽がある場合はクイックボンデ仕様を推奨いたします。

【関連塗料・メンテナンス】

- ・幅木用塗料：カラートップU (P.47) H150mm以下
- ・ライン用塗料：ABCラインコート (P.59)
- ・紫外線変色対策用トップコート：キープコートAU (P.59)
※変色を完全に防止するものではありません。詳細は担当営業までお問い合わせください。
- ・メンテナンス材：樹脂系ワックス材 (P.83参照)



#3205



三重ダイハツ販売株式会社鈴鹿白子店新築工事 #3507

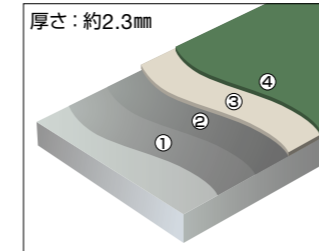
ビューコートハイブリッド工法



ウレタン樹脂の特性である高い伸びにより、下地コンクリートへのクラック追従性を向上させた工法です。ビューコートと同じ耐薬品性を持っています。

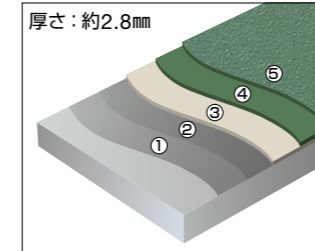
- 特定化学物質のTDI（トリレンジイソシアネート）・MBOCA（モカ）を含まない環境保全型商品です。
- 重量物の運搬、設置にも長期間耐えられます。
- ビューコートの倍以上のクラック追従性を持っています。
- 文部科学省「学校環境衛生の基準」指定6物質はもとより、厚生労働省指針13物質を使用しないVOC13物質対策仕様も対応可能です。
- 抗菌仕様も用意しています。（ビューコートMRハイブリッド工法）

● 流しのペーティング仕上げ



- ①下地調整(1) ②下地調整(2) ③中塗
④上塗

● 防滑仕上げ



- ①下地調整(1) ②下地調整(2) ③中塗
④上塗(1) ⑤上塗(2)

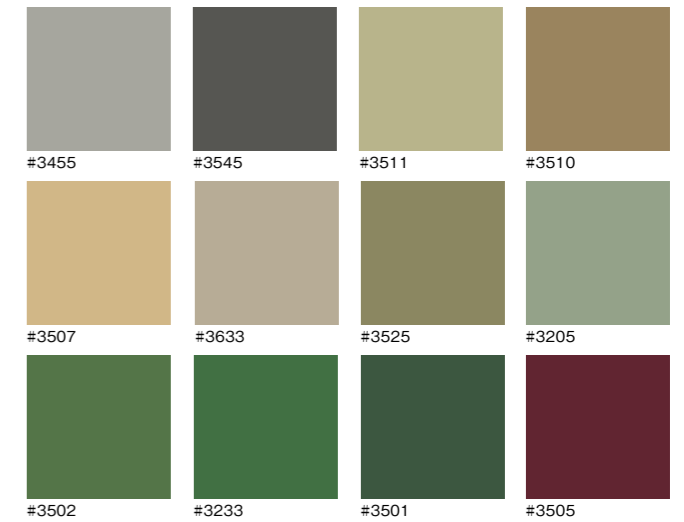


ホギメディカル筑波新キット工場新築工事 #3455



適応箇所 自動車整備工場、印刷工場、倉庫、配送センター、駐車場、食品工場、薬品工場、通路、階段、既設のエポキシ樹脂床の改修など

● 標準色



● 物理特性

試験項目	試験結果	試験方法
硬さ[ショアD]	73	JIS K 7215 デュロメーター硬さ
付着強さ N/mm ²	2.0以上※①	建研式接着力試験器
すべり抵抗係数 (C.S.R.)	流しのペーティング工法 乾燥面	0.90
	流しのペーティング工法 水+砂面	0.51
	防滑工法 乾燥面	0.93
	防滑工法 水+砂面	0.74
耐衝撃性	10回以上	1m・1kg 鋼球落下
耐荷重摩耗性 (耐据え切り性)	200kg (36.7kgf/cm ²) × 100回表層にヒビ発生	床荷重摩耗試験機 (タイヤ据え切り試験)
破断時の伸び mm※②	2.1	ゼロスパンテンション試験 住宅都市整備公社 KMK法に準拠

※①下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。
※②一般的にクラック追従幅は破断時の伸びの1/3~1/4と判断されています。

● 絶縁破壊強さ

試験項目	試験結果	試験方法
絶縁破壊強さ	16.0kV以上 (16,000V以上)	JIS K 6911

【使用上の注意】

- ・長時間タイヤやゴムが接触すると、ゴム汚染を生じる場合があります。
- ・設備の脚部に荷重によるへこみが生じる場合がありますが荷重がなくなると共にへこみは復元します。

【仕様について】

- ・本仕様はビューコートのクラック追従性向上仕様であり、完全にクラックを防止するものではありません。
- ・ビューコート ハイブリッド工法の耐荷重性は、ビューコート流しのべペースト工法とは異なります。
- ・VOC13物質対策仕様、抗菌仕様（ビューコートMRハイブリッド工法）の詳細は担当営業までお問い合わせください。

【関連塗料・メンテナンス】

- ・幅木用塗料：カラートップU (P.47) H150mm以下
- ・ライン用塗料：ABCラインコート (P.59)
- ・紫外線変色対策用トップコート：キープコートAU (P.59)
※変色を完全に防止するものではありません。詳細は担当営業までお問い合わせください。
- ・メンテナンス材：樹脂系ワックス材 (P.83参照)

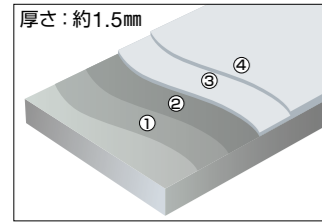
ファンコートGH



白色や淡彩色の色調を有しながら難黄変性を併せ持つ塗り床材です。さらにウレタン樹脂系でありながら、すぐれた耐久性をもつため、自動車整備工場に適しています。

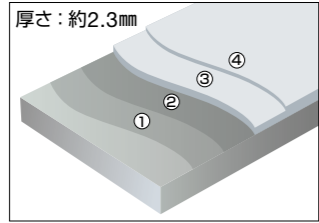
- 紫外線に強いすぐれた耐候性で黄変を抑制します。
- 衝撃による塗膜の割れ、欠けを低減します。
- 厚生労働省指針 13 物質を含有せず、また水性の下地調整材を標準仕様とした環境に配慮した商品です。

●流しのペーティング工法



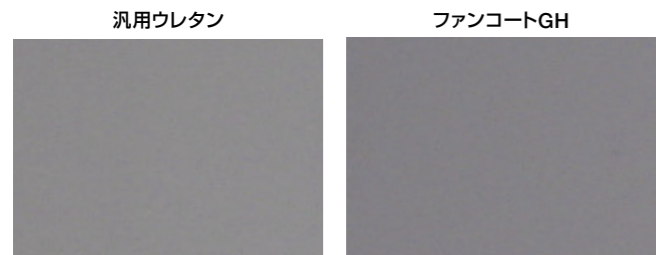
①下地調整(1) ②下地調整(2) ③下塗 ④上塗

●流しのべースト工法



①下地調整(1) ②下地調整(2) ③ペースト ④上塗

●紫外線による黄変の比較



半屋外2か月間暴露

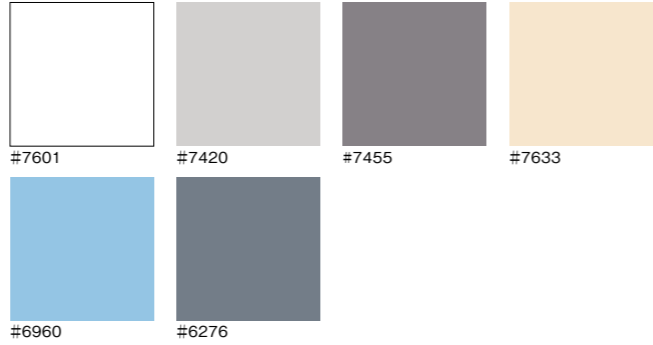
ファンコートGHは、比較的黃変しづらいアクリルウレタン系塗料と比較しても遜色のない難黄変性があることを示しています。



#7633

適用箇所 自動車整備工場、薬品工場、各種店舗など

●標準色

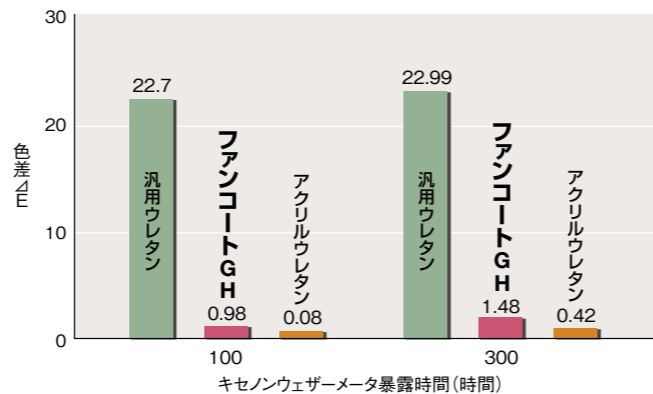


●物理特性

試験項目	試験結果	試験方法	
硬さ[ショアD]	75	JIS K 7215 デュロメーター硬さ	
破断時の伸び(mm)	0.9	ゼロスパンテンション試験 住宅都市整備公団 KMK法に準拠	
耐衝撃性	10回以上	1m・1kg鋼球落下	
耐荷重摩耗性(耐据え切り性)	200kg(36.7kgf/cm ²)×200回 上塗摩耗のみ	床荷重摩耗試験機(タイヤ据え切り試験)	
すべり抵抗係数(C.S.R.)	乾燥面	1.05	斜め引張り型すべり試験機 すべり片:ゴムシート 硬さ:72~80 厚さ:3~6mm
	水+砂面	0.57	

【使用上の注意】

- ・長時間タイヤやゴムが接触すると、ゴム汚染を生じる場合があります。
- また、着色、染色物質や印刷物の接触による色素沈着が起こることがあります。
- ・設備の脚部に荷重によるへこみが生じる場合がありますが、荷重がなくなると共にへこみは復元します。



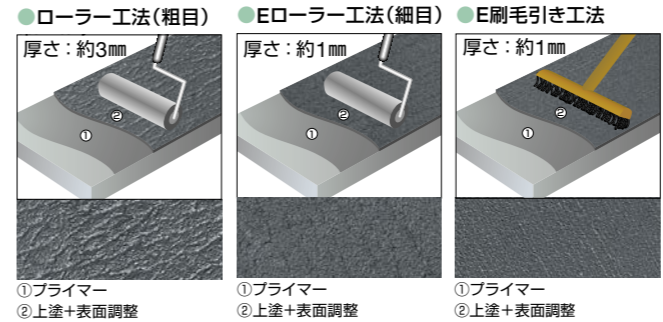
※弊社実験室での試験値であり、黄変を完全に防止するものではありません。

セーフティコート



防滑性を付与する高耐久のアラダム骨材練り込みタイプの仕上材です。従来のような骨材散布・回収が不要で、スピーディーな施工が可能です。

- アラダム骨材がすぐれた防滑性を発揮します。
- 耐久性にすぐれ、ヘリポートのような厳しい使用条件にも耐える仕上材です。



- ### 【色について】
- ・外部に使用の場合は色あせ防止のためにキーコートAUの塗付をおすすめします。
 - ・特注色には対応しておりません。色分けにはキーコートAUをご使用ください。
 - ・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると色あせが起きます。
- ### 【使用上の注意】
- ・凹凸仕上げのため、転倒時のケガにご注意ください。
- ### 【関連塗料】
- ・紫外線変色対応トップコート：キーコートAU (P. 59)
 - ※変色を完全に防止するものではありません。詳細は担当営業までお問い合わせください。
 - ・ライン用塗料：ABCラインコート (P. 59)

屋内駐車場専用防滑性エポキシ樹脂系

ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です / 東京都環境確保条例 TVOC 対応

パーキングガード水性

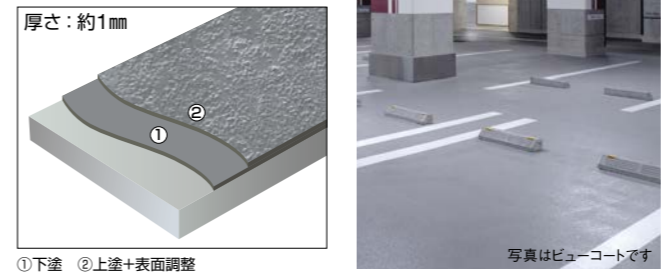


閉鎖空間である地下駐車場・駐輪場に最適な「完全水性」の水溶性塗り床材です。

- 「水性」だからこそ、臭いがほとんどありません。
- 工具・器具は水洗いでOK。施工がはじまった時から終了まで、シックハウスの原因物質を施工場所に持ち込まない安全施工で、完成後も安心して使用できます。
- 溶剤が用いられがちなプライマーも不要。2工程の簡単施工で工期も短縮できます。
- 色調は照明の反射抑制効果が期待できる落ち着いたマット(艶消)仕上げです。
- 厚生労働省指針 13 物質、文部科学省基準 6 物質を含有せず、TVOC(総揮発性有機化学物質)の発生量が極めて小さい(定量限界以下)環境対応型塗り床材です。東京都環境確保条例に規定する 59 物質を含まない商品としてもお使いいただけます。

※「含有しない」とは、分析結果で定量下限値以下であることを意味します。

●防滑工法



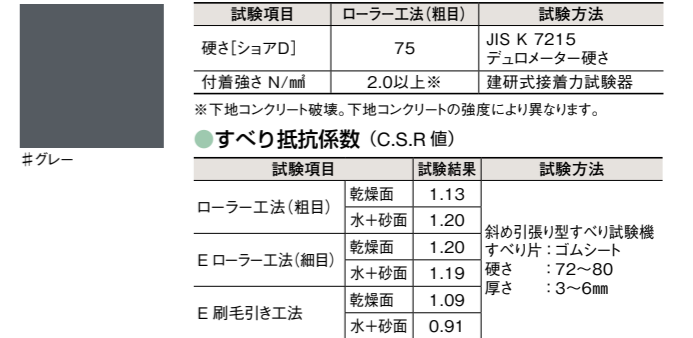
①下塗 ②上塗+表面調整



写真はビューコートです

適用箇所 通路、台車および自動車・フォークリフトの走行面、駐車場のスロープ、ヘリポートなど

●標準色



●物理特性

試験項目	ローラー工法(粗目)	試験方法
硬さ[ショアD]	75	JIS K 7215 デュロメーター硬さ
付着強さ N/mm ²	2.0以上※	建研式接着力試験器

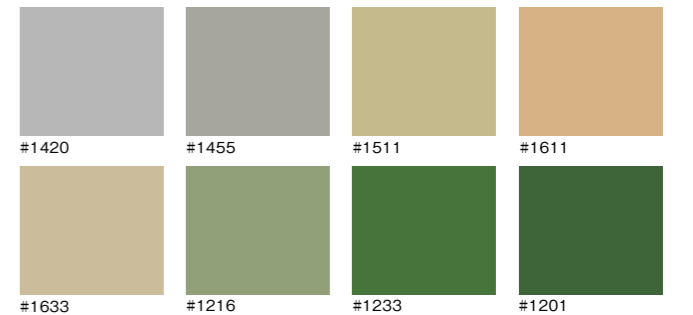
※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

●すべり抵抗係数(C.S.R.)

試験項目	試験結果	試験方法	
ローラー工法(粗目)	乾燥面	1.13	斜め引張り型すべり試験機 すべり片:ゴムシート 硬さ:72~80 厚さ:3~6mm
	水+砂面	1.20	
Eローラー工法(細目)	乾燥面	1.20	
	水+砂面	1.19	
E刷毛引き工法	乾燥面	1.09	
	水+砂面	0.91	

適用箇所 地下駐車場、中層階駐車場、屋内駐輪場など

●標準色



●物理特性

試験項目	試験結果	試験方法	
付着強さ N/mm ²	2.0以上※	建研式接着力試験器	
すべり抵抗係数(C.S.R.)	乾燥面	1.00	斜め引張り型すべり試験機 すべり片:ゴムシート 硬さ:72~80 厚さ:3~6mm
	水+砂面	0.99	

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

- ### 【表記について】
- ・「低臭」「無臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
- ### 【注意事項】
- ・本商品は防滑仕上げのため、転倒時のすりむきなど思わぬケガをする場合もあります。ご使用の際には十分ご注意ください。
 - ・完全水性の材料ですが、施工時並びに養生時には換気を行なってください。防滑目に多少のムラができることがあります。
- ### 【メンテナンス】
- ・本商品は低汚染性の特性のある商品ですが、長期間汚染状態が続くと汚れが落ちにくくなります。定期的な水を用いた清掃をおすすめします。
- ### 【関連塗料】
- ・ライン用塗料：ABCラインコート水性 (P. 59)

水性硬質ウレタン系

消防法対応 (高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上)

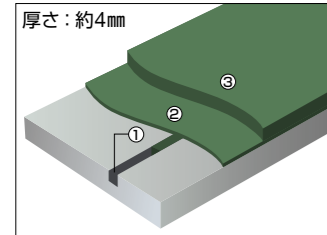
タフクリートFL



衝撃に強く、ひねりにも耐える強靱な塗膜を形成する平滑仕上げの工法です。重量物を運搬する車輛走行にも長期間耐えロングライフに貢献します。AGV やフォークリフトが頻りに往來する現場でも、長く平滑な床面を保ちます。水性タイプで、文部科学省「学校環境衛生の基準」6物質はもとより、厚生労働省指針13物質を含有しない安全な床材です。適度な防滑性と清掃性をもった新工法「FL-LR 工法」も用意しています。

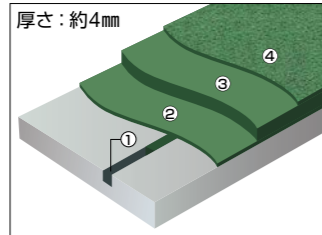
- 水性タイプなので臭いや毒性がありません。
- 衝撃、摩耗に抜群の強度があります。
- シームレス、フラットで汚れにくく清掃も簡単です。
- 抗菌性があります。
- 消防法対応の燃えにくい床材です。

● FL 工法



- ① 欠込目地(5×10mm) ② 下塗 ③ 上塗
- 欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

● FL-LR 工法



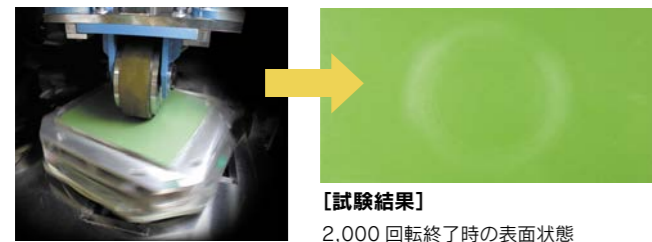
- ① 欠込目地(5×10mm) ② 下塗 ③ 中塗 ④ 上塗+表面調整
- 欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

● 抗菌試験データ (抗菌活性値)

菌名	商品名	タフクリートFL
大腸菌		≥2.0
サルモネラ菌		≥2.0
O-157		≥2.0

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。

● 耐久性試験



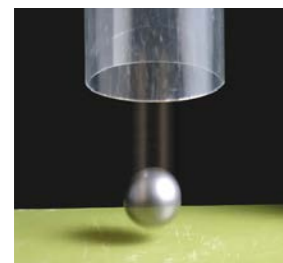
【試験結果】
2,000 回転終了時の表面状態

【試験方法】

回転摩耗促進試験 (加圧・ひねり)

タフクリートFLの上に800kgの荷重を加えた硬質ウレタンゴムタイヤ(硬度 ショア A93)を載せ、試験体(床材)本体を回転させ、塗膜の状況を観察した。

● 耐衝撃性試験



【試験方法】

1kgの鋼球を1mの高さより試験体(床材)の上に繰り返し落下させ表面に異常がないかを観察した。

参考：日本塗料工業会では10回以上の落下での異常が認められないものを「衝撃区分A」と規定。

【結果】

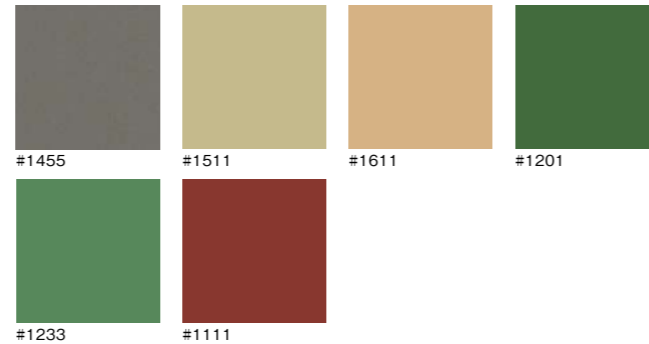
60 回異常なし

● 適応箇所

倉庫、物流センター、自動車整備工場、機械工場、食品工場、研究室、実験室など

厚生労働省指針13物質非含有
文部科学省基準6物質非含有
F☆☆☆☆

● 標準色



● 物理特性

試験項目	試験結果	試験方法
硬さ[ショアD]	81	JIS K 7215 デュロメーター硬さ
付着強さ N/mm ²	2.0以上※	建研式接着力試験器
すべり抵抗係数 (C.S.R.)	乾燥面	0.65
	水+砂面	0.43
耐衝撃性	60回異常なし	1m・1kg鋼球落下
難燃性(酸素指数)	30.4	JIS K 7201

※ 下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

【仕様について】

- ・ タフクリートFLの耐熱性は、別途ご相談ください。
- ・ AGV走行床への施工に当っては、誘導方式・埋設方法・仕上色などについて事前の内容確認、打合わせを必要としますので、別途お問い合わせください。
- ・ LR工法の防滑の粗さ、細かさの程度は自在に調整できます。

【表記について】

- ・ 「低臭」「無臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。

【色について】

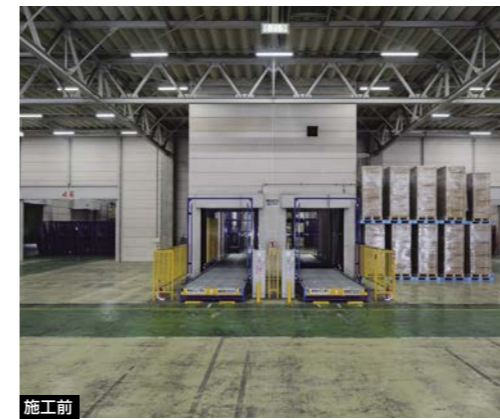
- ・ 太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。なお、変色が発生してもタフクリートFLの機能性能へは影響ありません。変色を避けたい場合はタフクリートトップを使用してください。ただし、変色を完全に防ぐものではありません。
- ・ 比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

【関連塗料・メンテナンス材】

- ・ 幅木用塗料：タフクリート幅木用カラー H300mm以下
- ・ ライン用塗料：ABCラインコート
- ・ 紫外線変色対策用トップコート：タフクリートトップ



(株)ダイワコーポレーション 東京城南営業所 #1233



施工前



施工後

水性硬質ウレタン系 消防法対応 (高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上)

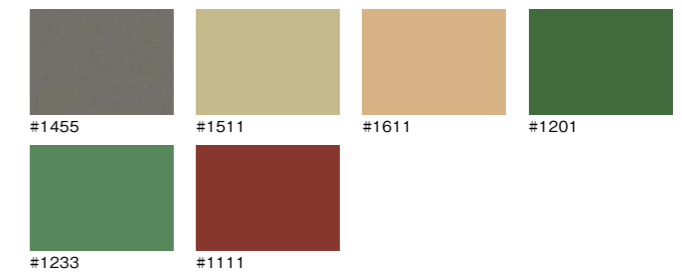
タフクリートNT NEW



● 適応箇所

倉庫、物流センター、自動車整備工場、機械工場、食品工場、研究室、実験室など

● 標準色



【関連塗料】

- ・ 幅木用塗料：お問い合わせください。

【使用上の注意】

- ・ 艶消し仕上げのため、防汚性、清掃性はタフクリートFLよりも劣ります。より防汚性、清掃性を求める箇所はタフクリートFLをご使用ください。

【色について】

- ・ 太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。なお、変色が発生してもタフクリートNTの機能性能へは影響ありません。変色を避けたい場合はタフクリートトップを使用してください。ただし、変色を完全に防ぐものではありません。
- ・ 比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

施工手順

新築現場、FL工法(約4mm)の場合の一例

1 事前確認

下地の強度、含水率を確認します。

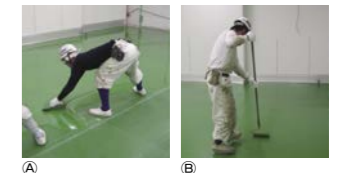


2 下地処理

レイタンス除去後、壁際、端部および施工面に5m以下の間隔で5×10mmの欠込目地を入れます。

5 上塗

材料を規定時間混練りし、割り付け内に流し、金ゴテにて掻き起こすようにしながら均します。規定時間内にスパイクローラーをあてて仕上げます。



3 下塗

材料を規定時間混練りし、規定量を塗り付けます。

4 割り付け

幅500mm前後で1セット当たりの施工面積に応じて割り付けを行います。



詳細については、弊社発行のタフクリートFL標準仕様書をご確認ください。

施工管理のポイント

タフクリートFLのすぐれた性能を発揮させるため施工にあたっては、以下項目の管理徹底が必要です。

- ① 用具類…タイマー、赤外線温度計、攪拌機など
- ② 下地処理…水分、表面状態、欠込目地など
- ③ 温度・湿度…施工環境、材料温度など
- ④ 材料攪拌…攪拌方法、攪拌時間など
- ⑤ 塗付方法…割り付け、くばり、表面調整など



○専用攪拌機・容器