厚膜型高耐久性変性エポキシ樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です / 消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

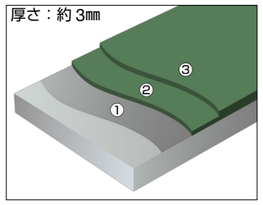
# ベストクリート

屋内　耐久　耐衝撃　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

**無人搬送車、フォークリフトなどの走行にも抜群の耐久性をもつ新世代の樹脂系塗り床材です。割れや欠けが起こりにくい可とう性を有し、資材や工具などの落下による衝撃に強さを発揮。ハードに使われる場所で、ロングライフ性を発揮します。**

- 同一材料による厚膜仕上げで最高水準の耐久性を実現しました。
- すり減りにくく、落下衝撃にも強い床材です。
- 可とう性を持ち下地の小さなクラックに追従し、割れ、はがれを起こしにくい床材です。
- シームレスで汚れにくくメンテナンスも簡単です。
- 落ち着きのある半ツヤ仕上げです。

●平滑工法




①プライマー　②下塗　③上塗

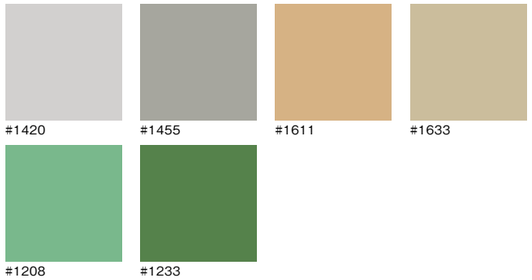
**［仕様について］**
・本商品は可とう性がありますが、完全にクラックを防止するものではありません。

**［色について］**
・#1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

**［関連塗料・メンテナンス材］**
・幅木用塗料：ケミクリートEPカラー（P.46）　H150㎜以下
・ライン用塗料：ABCラインコート（P.59）
・紫外線変色対策用トップコート：キープコートAU（P.59）
※変色を完全に防止するものではありません。詳細は担当営業までお問い合わせください。
※キープコートAUをご使用の際は「BNトップはじき防止剤」が必要です。

| 適応箇所 | 倉庫、物流センター、自動車整備工場、機械工場、食品工場、研究室、実験室など |
|---|---|

●標準色




●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | | 79 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| 耐衝撃性 | | 60回異常なし | | 1m・1kg 鋼球落下 |
| 伸び率 % | | 10 | | JIS K 6911 |
| 破断時の伸び㎜ | | 1.4 | | ゼロスパンテンション試験 住宅都市整備公団KMK法 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 平滑工法 | 乾燥面 | 0.73 | 斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.47 | |
| 難燃性（酸素指数） | | 27.5 | | JIS K 7201 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

厚膜型低臭ビニルエステル樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

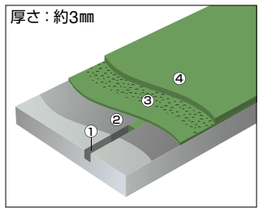
# リフトガード

屋内外　耐久　難黄変　耐衝撃　耐薬品　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

**耐荷重性、耐衝撃性にすぐれ、過酷な使用条件にも対応可能な耐久性塗り床材です。紫外線による変色（黄変）が起こりづらいため、屋内外を問わず使用できます。**

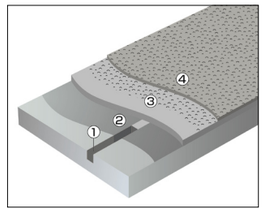
- 衝撃、摩耗に抜群の強度があります。
- 低臭気性ビニルエステル樹脂を使用し、耐薬品性にもすぐれます。
- 速硬化性のため、施工後 4 時間で歩行が可能です。（平滑工法のみ）

●平滑工法




①欠込目地（5×10㎜）　②プライマー
③下塗＋骨材　④上塗
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

●防滑工法　#5455のみです。



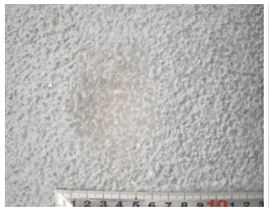

①欠込目地（10×10㎜）　②プライマー
③中塗＋骨材　④上塗＋表面調整
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

●耐衝撃性

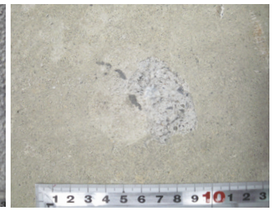
通常のコンクリートに比べ、すぐれた耐衝撃性を発揮します。

**［試験方法］**

10kgの鋼球を 2m の高さから落下させて耐久性を評価



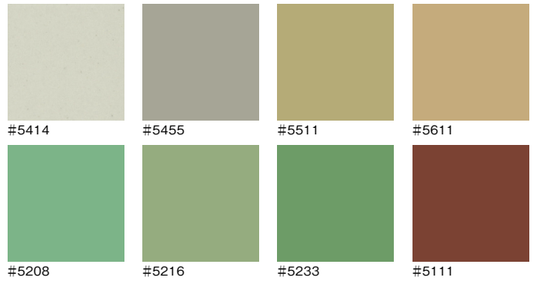
リフトガード：20 回で僅かなへこみ



コンクリート：4 回で座屈

| 適応箇所 | 物流倉庫、配送センターなどの内外部床、自動車整備工場や薬品工場など |
|---|---|

●標準色　※防滑工法は#5455のみです。




●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | | 83 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 平滑工法 | 乾燥面 | 0.79 | 斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.53 | |
| | 防滑工法 | 乾燥面 | 1.12 | |
| | | 水＋砂面 | 0.68 | |
| 耐衝撃性 | | 60回 異常なし | | 1m・1kg 鋼球落下 |
| 耐久性 | 平滑工法 | 5000回 異常なし | | 車輪走行試験 800kg/輪 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

**［表記について］**
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
・屋外の場合、ショットブラスト処理が必要になります。（費用別途）
・施工温度によってサンプルと仕上げ色にブレが生じる場合があります。

屋外施工例

屋内施工例

#5208

厚膜型 MMA 樹脂系　　ISO 14001・9001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートMS

屋内　速硬　低温硬化　冷凍　改修　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

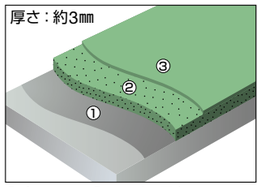
**適応箇所**　各種工場、自動車整備工場、新築の厨房、冷蔵庫など
臭い移りの気にならない工場の短期改修工事に

**一般的な塗り床材と比べ硬化速度が速く、施工期間を大幅に短縮できます。さらに、－ 30℃まで硬化可能の低温硬化性があります。**

- 施工後 1 時間で歩行可能な超速硬タイプです。
- － 30℃まで対応の低温硬化性があります。
- 耐薬品性にすぐれ、熱水（80℃未満）を使用される場合は熱水タイプをご用意しています。
- 抗菌商品もご用意しています。（ケミクリート MS－MR）

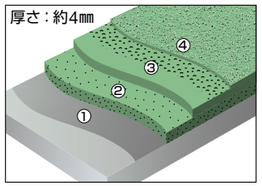
### ●標準色

### ●ベースト工法



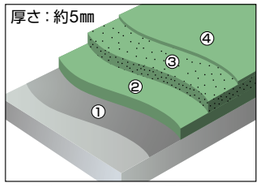

①プライマー　②ベースト+研磨
③トップコート

### ●ベースト防滑工法



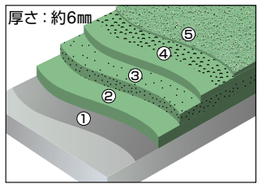

①プライマー　②ベースト+研磨
③下塗+骨材　④トップコート

### ●モルタル工法




①プライマー　②モルタル+研磨
③ベースト+研磨　④トップコート

### ●モルタル防滑工法




①プライマー　②モルタル+研磨
③ベースト+研磨　④下塗+骨材
⑤トップコート

### ●物理特性

| 試験項目 | | | 試験結果 | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | | | 76 | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | | 2.0以上※ | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | ベースト工法 | 乾燥面 | 0.72 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水+砂面 | 0.52 | |
| | ベースト防滑工法 | 乾燥面 | 1.24 | |
| | | 水+砂面 | 0.95 | |
| | モルタル工法 | 乾燥面 | 0.66 | |
| | | 水+砂面 | 0.50 | |
| | モルタル防滑工法 | 乾燥面 | 1.23 | |
| | | 水+砂面 | 0.95 | |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

**[仕様について]**
・使用薬品については事前にご相談ください。
・臭気が残る場合がありますので換気を十分に行なってください。
・60℃以上80℃未満の高温水用途の場合は熱水タイプをご使用ください。

抗菌剤配合厚膜型 MMA 樹脂系　　ISO 14001・9001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートMS－MR

屋内　抗菌　速硬　低温硬化　冷凍　改修　管理商品

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

**耐熱水性、速硬化性などを持つケミクリート MS の特性はそのままにトップコートに抗菌性をプラスした塗り床材です。**

**●工　法**　ケミクリート MS と同様の工法を用意しています。

**●標準色**　ケミクリート MS と同様のカラーを用意しています。

### ●抗菌試験データ（抗菌活性値）

| 菌名＼商品名 | ケミクリートMS-MR |
|---|---|
| 大腸菌 | ≧2.0 |
| サルモネラ菌 | ≧2.0 |
| O-157 | ≧2.0 |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。





厚膜型低臭 MMA 樹脂系　　ISO 14001・9001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートMS・L

屋内　低臭　速硬　低温硬化　冷凍　改修　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

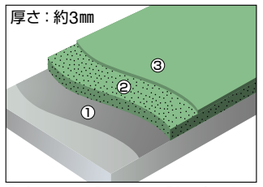
**適応箇所**　飲料水工場、食品工場、給食センター、
臭い移りが心配な食品関連工場の改修工事など

**施工後 1 時間で開放可能。臭いもほとんどなく、－ 20℃の低温下でも硬化する速硬化塗り床材です。**

- 低臭タイプです。
- 施工後 1 時間で歩行可能な超速硬タイプの床材です。
- 洗浄剤・無機酸・有機酸・アルカリに対しすぐれた耐薬品性があります。
- 抗菌商品も用意しています。（ケミクリート MS・L-MR）

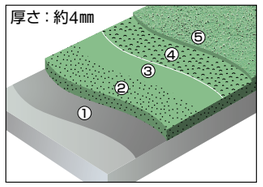
### ●標準色

### ●ベースト工法



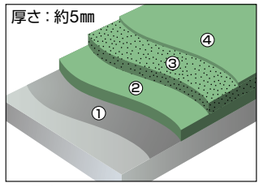

①プライマー　②ベースト　③トップコート

### ●ベースト防滑工法



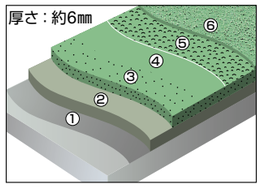

①プライマー　②ベースト　③下塗　④骨材
⑤トップコート

### ●モルタル工法




①プライマー　②モルタル　③ベースト
④トップコート

### ●モルタル防滑工法




①プライマー　②モルタル　③ベースト
④下塗　⑤骨材　⑥トップコート

### ●物理特性

| 試験項目 | | | 試験結果 | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | | | 73 | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | | 2.0以上※ | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | ベースト工法 | 乾燥面 | 0.69 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水+砂面 | 0.55 | |
| | ベースト防滑工法 | 乾燥面 | 1.15 | |
| | | 水+砂面 | 1.08 | |
| | モルタル工法 | 乾燥面 | 0.71 | |
| | | 水+砂面 | 0.58 | |
| | モルタル防滑工法 | 乾燥面 | 1.21 | |
| | | 水+砂面 | 1.12 | |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

**[表記について]**
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
**[仕様について]**
・施工気温：－20℃～＋30℃
・使用薬品については事前にご相談ください。

抗菌剤配合厚膜型低臭 MMA 樹脂系　　ISO 14001・9001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートMS・L－MR

屋内　抗菌　低臭　速硬　低温硬化　冷凍　改修　管理商品

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

**耐熱水性、速硬化性、低臭性などを持つケミクリート MS・L の特性はそのままにトップコートに抗菌性をプラスした塗り床材です。**

**●工　法**　ケミクリート MS・L と同様の工法を用意しています。

**●標準色**　ケミクリート MS・L と同様のカラーを用意しています。

### ●抗菌試験データ（抗菌活性値）

| 菌名＼商品名 | ケミクリートMS・L-MR |
|---|---|
| 大腸菌 | ≧2.0 |
| サルモネラ菌 | ≧2.0 |
| O-157 | ≧2.0 |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。

水性硬質ウレタン系　　消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# タフクリートMH

屋内　耐熱水　耐衝撃　耐薬品　抗菌　低臭　改修　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

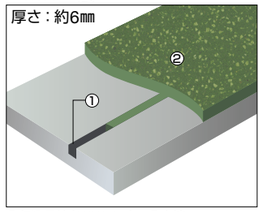
弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

**蒸気洗浄にも耐えるすぐれた耐熱水性と防滑性、更に抗菌性を備えたシームレス工法です。通常防滑で 2 種類の工法を用意しています。**
**水性で無臭、しかも難燃性が高いため、安全で作業効率の高い床面ができます。厚生労働省指針 13 物質を含有せず、HACCP、ISO22000 の導入促進など食の安全が求められる食品・飲料水工場を主として新築・改修を問わずお使いいただけます。**

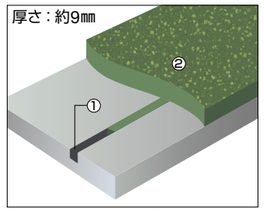
- 耐薬品性・消毒液・油などに強い床材です。
- 抗菌性があります。
- 水性で臭いがなく臭い移りの心配がありません。
- 衝撃、摩耗に抜群の強度があります。
- 適度な防滑性があり、滑りにくい床材です。
- 環境を汚染しない安全な床材です。
- 消防法対応の燃えにくい床材で安心です。

## ●MH工法



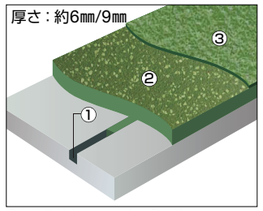

①欠込目地（10×10㎜）　②上塗
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

## ●MH工法




①欠込目地（10×10㎜）　②上塗
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

## ●MH-LR工法

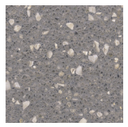


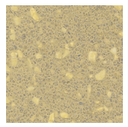

①欠込目地（10×10㎜）　②下塗
③上塗＋表面調整
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

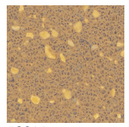
**適応箇所**　厨房、食品工場、冷凍・冷蔵庫、熱水洗浄・蒸気洗浄を行なう床など

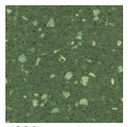
厚生労働省指針13物質非含有
文部科学省基準6物質非含有
F☆☆☆☆

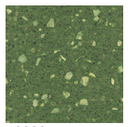
## ●標準色

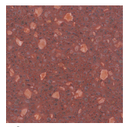

#2455


#2511


#2611


#2201


#2233


#2111

## ●物理特性

| 試験項目 | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | 82 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 乾燥面 | 0.78 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | 水＋砂面 | 0.46 | |
| 耐衝撃性 | 60回異常なし | | 1m・1kg 鋼球落下 |
| 温冷繰り返し試験 | 5000サイクル異常なし | | 95℃5分⇔10℃10分の熱水冷水繰り返し |
| 難燃性（酸素指数） | 38.9 | | JIS K 7201 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

## ●抗菌試験データ（抗菌活性値）

| 菌名＼商品名 | タフクリートMH |
|---|---|
| 大腸菌 | ≧2.0 |
| サルモネラ菌 | ≧2.0 |
| O-157 | ≧2.0 |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。

## ●耐熱水衝撃性

**[試験方法]**
試験体（床材）に 95℃の熱水 5 分 ⇔ 10℃の冷水 10 分を 1 サイクルとした温冷繰り返し試験を行なった。

**[試験結果の比較]**

| | |
|---|---|
| タフクリートMH | 5000サイクル異常なし |
| エポキシ樹脂ペースト工法（2㎜） | 100サイクルで塗膜表面にクラック発生 |
| MMA樹脂モルタル（5㎜） | 1000サイクルで塗膜表面にクラック発生 |

**[仕様について]**
・LR工法の防滑の粗さ、細かさの程度は自在に調整できます。
**[表記について]**
・「低臭」「無臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
・「非含有」「含有しない」の表記は、弊社研究所の放散速度試験の結果、検出限界以下であることを表したものです。
**[色について]**
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
なお、変色が発生してもタフクリートMHの機能性能へは影響ありません。
・比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
**[関連塗料・メンテナンス材]**
・幅木用塗料：タフクリート幅木用カラー　H300㎜以下
・幅木に50℃以上の熱水が常時かかる場合にはタフクリートMW(P.20)をご使用ください。

玄海町立小中学校校舎・体育館建設工事　#2233

#2211

## 施工手順

新築現場、MH工法（約6㎜）の場合の一例

### 1　事前確認

下地の強度、含水率を確認します。

### 2　下地処理

レイタンス除去後、壁際、端部および施工面に5m以下の間隔で10×10㎜の欠込目地を入れます。

### 3　割り付け

幅450㎜×長さ3800㎜（6㎜厚）にて割り付けを行ないます。

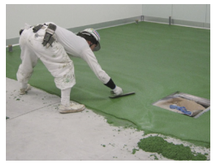
### 4　塗付け

①材料くばり
材料を規定時間混練りし、割り付けに沿って規定量の材料をくばります。

②敷きならし
木コテ、土間ゴテ、レーキなどを用いて材料を平滑に均します。

③押え
金ゴテを用いて平滑に押えます。

④表面調整
先丸コテを用いて表面を軽く一方向に流し、巣穴やピンホールが生じないように調整を行ないます。



### 5　養生・完成

約16時間後に歩行可能となります。

**施工管理のポイント**
タフクリートMHのすぐれた性能を発揮させるため施工にあたっては、以下項目の管理徹底が必要です。

①用具類…タイマー、赤外線温度計、撹拌機、コテなど
②下地処理…水分、表面状態、欠込目地など
③温度・湿度…施工環境、材料温度など
④材料撹拌…撹拌方法、撹拌時間など
⑤塗付方法…割り付け、くばり、表面調整など

○容器回転式撹拌機の例

詳細については、弊社発行のタフクリートMH標準仕様書をご確認ください。

水性硬質ウレタン系　　消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# タフクリートSD

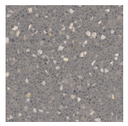
屋内　耐熱水　耐衝撃　耐薬品　抗菌　低臭　改修　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

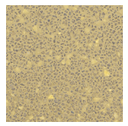
**野菜洗浄や盛付け室、通路など適度な防滑性と耐荷重性が優先的に求められる部位におすすめです。SD 工法と SD-LR 工法をご用意しています。**

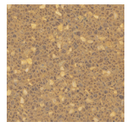
- 薬品・消毒液・油などに強い床材です。
- 抗菌性があります。
- 水性で臭いがなく臭い移りの心配がありません。
- 衝撃、摩耗に抜群の強度があります。
- 適度な防滑性があり、滑りにくい床材です。
- 環境を汚染しない安全な床材です。
- 消防法対応の燃えにくい床材で安心です。

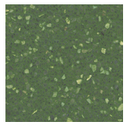
**適応箇所**　熱水接触頻度が少ない部位、盛付け室、通路など

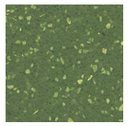
### ●標準色

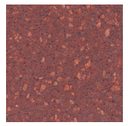

#2455


#2511


#2611


#2201


#2233

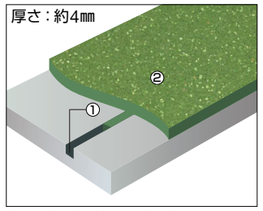

#2111

#2111

**［仕様について］**
・LR工法の防滑の粗さ、細かさの程度は自在に調整できます。
**［色について］**
・太陽光、殺菌灯、水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
　なお、変色が発生してもタフクリートSDの機能性能へは影響ありません。
・比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
**［関連塗料］**
・幅木用塗料：タフクリート幅木用カラー　H300㎜以下
・幅木に50°C以上の熱水が常時かかる場合にはタフクリートMW(P.20)をご使用ください。

### ●SD工法

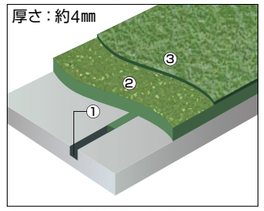
厚さ：約4㎜




①欠込目地(5×10㎜)　②上塗
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

### ●SD-LR工法

厚さ：約4㎜




①欠込目地(5×10㎜)　②下塗
③上塗＋表面調整
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

### ●抗菌試験データ（抗菌活性値）

| 菌名＼商品名 | タフクリートSD |
|---|---|
| 大腸菌 | ≧2.0 |
| サルモネラ菌 | ≧2.0 |
| O-157 | ≧2.0 |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。

水性硬質ウレタン系　　消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# タフクリートMW

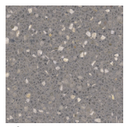
屋内　耐熱水　耐衝撃　耐薬品　抗菌　低臭　改修　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

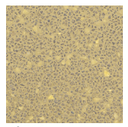
**耐熱性、耐衝撃性にすぐれる垂直面用材料です。タフクリート MH やタフクリート SD で仕上げる厨房、食品工場などの幅木、排水溝へご使用いただけます。**

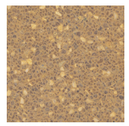
- 薬品・消毒液・油などに強い床材です。
- 抗菌性があります。
- 水性で臭いがなく臭い移りの心配がありません。
- 環境を汚染しない安全な床材です。
- 消防法対応の燃えにくい床材で安心です。

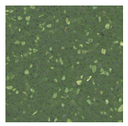
**適応箇所**　幅木や排水溝などの立面へ

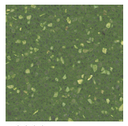
### ●標準色

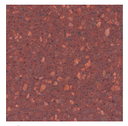

#2455


#2511


#2611


#2201

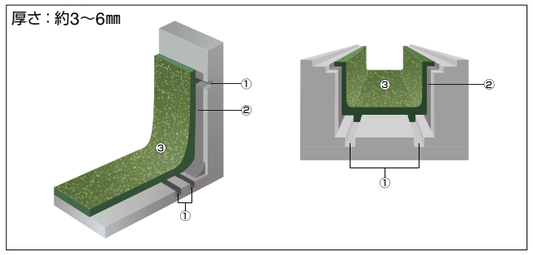

#2233


#2111

**［色について］**
・太陽光、殺菌灯、水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
　なお、変色が発生してもタフクリートMWの機能性能へは影響ありません。
・比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

### ● MW 工法

厚さ：約3～6㎜




①欠込目地(10×10㎜、床面2本、壁面1本)　②タックコート　③上塗

### ●抗菌試験データ（抗菌活性値）

| 菌名＼商品名 | タフクリートMW |
|---|---|
| 大腸菌 | ≧2.0 |
| サルモネラ菌 | ≧2.0 |
| O-157 | ≧2.0 |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。





厚膜型変性ビニルエステル樹脂複合工法　　特許出願中 / ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# タフクリートHF

屋内　耐熱水　耐衝撃　耐薬品　抗菌　難黄変　低臭　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

**HACCP、ISO 22000 の導入促進など食の安全が求められる食品・飲料水工場を主として、新築・改修を問わずお使いいただける衛生管理のしやすい平滑仕上げの耐熱水性塗り床材です。施工中の臭気の発生がほとんどなく、しかも、変色（黄変）の非常に少ない特性を備えています。**

- CIP 洗浄時の熱水による割れなどが発生しにくく、熱水洗浄、スチーム洗浄、薬品消毒にも対応できます。
- 抗菌性があります。
- 厚さ 5mm で衝撃、摩耗に対する強度があります。
- 平滑仕上げのため清掃がしやすく、残渣処理も簡単です。
- 特殊変性ビニルエステル樹脂により、色安定性を実現しました。
- 施工時のいやな臭気がほとんどありません。

**適応箇所**　飲料水工場、食品工場、給食センター、臭い移りが心配な食品関連工場の改修工事など

### ●標準色


#5414

#5455

#5511

#5611

#5208

#5216

#5233

#5111

### ●物理特性

| 試験項目 | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|
| 硬さ［ショアD］ | 81 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 乾燥面 | 0.72 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ72～80<br>厚さ3～6㎜ |
| | 水＋砂面 | 0.43 | |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

### ●変色試験

試験体（床材）から20㎝の距離より、15Wの殺菌灯を60時間照射し、試験直後の色差を測定した。

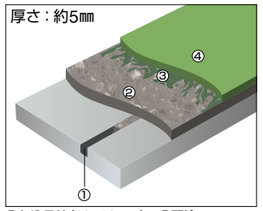
| 試験材料 | 試験結果（⊿YI） |
|---|---|
| タフクリート HF | 6.07 |
| 汎用エポキシ床材 | 19.35 |
| 水性硬質ウレタン床材 | 14.84 |

### ●耐熱衝撃性

| 試験方法 | 試験結果 |
|---|---|
| 95℃1分⇔10℃14分の熱水冷水繰り返し | 500サイクルで異常なし |

### ● HF 工法

厚さ：約5㎜




①欠込目地(10×10mm)　②下塗
③目止め　④上塗
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

**［表記について］**
・使用薬品については事前にご相談ください。
・下塗モルタルについては日本建築仕上材工業会 F☆☆☆☆表示許可品です。
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
・施工温度によってサンプルと仕上げ色にブレが生じる場合があります。
**［関連塗料］**
・幅木用塗料：タフクリートHF幅木カラー　8色　H150㎜以下
・頻繁に熱水がかかる床にはタフクリートMH(P.18-19)をご使用ください。

### ●抗菌試験データ（抗菌活性値）

| 菌名＼商品名 | タフクリートHF |
|---|---|
| 大腸菌 | ≧2.0 |
| サルモネラ菌 | ≧2.0 |
| O-157 | ≧2.0 |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存。24時間後の生菌数を測定し、生菌数と滴下直後の菌数から抗菌活性値を算出する。抗菌活性値が2.0以上のとき、抗菌効果があるものと判断する。

写真はケミクリートMS・Lです

厚膜型エポキシ樹脂系　　特許取得済 / ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートHR

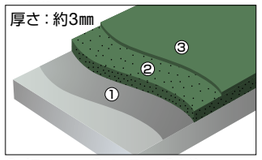
屋内　耐熱水　耐薬品　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

**厨房や食品工場など熱水が頻繁に流れる床用として開発。温冷繰返し、熱衝撃によるふくれ、はがれ、割れなどのトラブルを解消します。強度、耐薬品性にすぐれ、厳しい使用条件にも耐えます。**

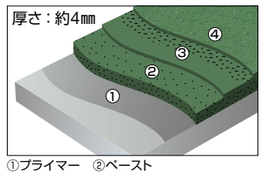
- 熱衝撃・温冷繰り返しに強い床材です。
- 抗菌商品も用意しています。（ケミクリート HR-MR）

●平滑工法



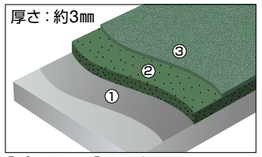
①プライマー　②ペースト　③上塗

●防滑工法

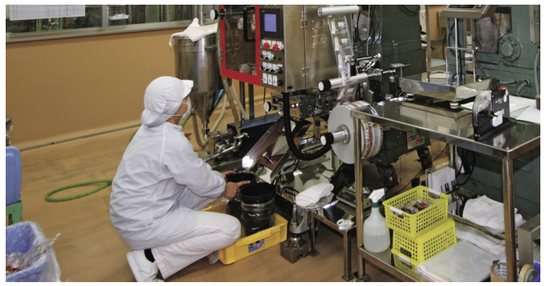


①プライマー　②ペースト
③中塗＋骨材　④上塗

●ローラースチップル工法

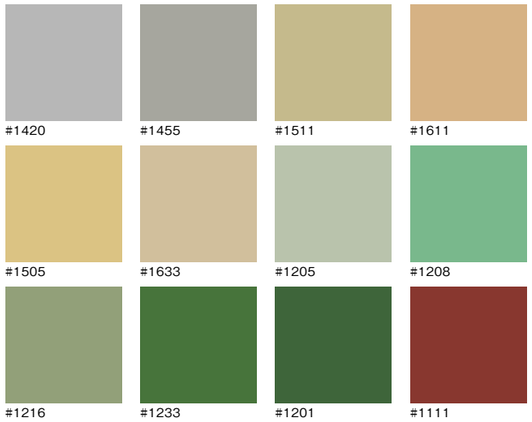


①プライマー　②ペースト
③トップコート



適応箇所　食品工場、厨房、給食室、一般工場など

●標準色




●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 平滑工法 | 乾燥面 | 0.87 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.49 | |
| | 防滑工法 | 乾燥面 | 0.87 | |
| | | 水＋砂面 | 0.74 | |
| | ローラースチップル工法 | 乾燥面 | 0.72 | |
| | | 水＋砂面 | 0.49 | |
| 熱伝導率 kcal/mh℃ | | 0.201 | | 非定常熱線法 |
| 熱膨張係数 | | $1.2\times10^{-5}$ | | ホイットモアストレインゲージ法 |
| 耐熱衝撃性 | | 1300サイクルで塗膜端部に剥離発生 | | 95℃5分⇔10℃10分の熱水冷水繰り返し |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

**［仕様について］**
・使用薬品については、事前にご相談ください。
**［色について］**
・＃1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
**［関連塗料・メンテナンス材］**
・幅木用塗料：ケミクリートEPカラー（P.46）　H150㎜以下
※50℃以上の熱水が常時かかる場合には別途お問い合わせください。

抗菌剤配合厚膜型エポキシ樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートHR-MR

屋内　抗菌　耐熱水　耐薬品

**耐熱水性能について**
高温水の床との接触耐性は、温度・時間（量）・頻度により大きく変わります。高温水接触には上記情報をいただき、床材の選定を行なう必要がありますのでお問い合わせください。

**耐熱水性、耐薬品性などを持つケミクリート HR の特性はそのままにトップコートに抗菌性をプラスした塗り床材です。**

●工　法　　ケミクリート HR と同様の工法を用意しています。
●標準色　　ケミクリート HR と同様のカラーを用意しています。
●抗菌試験データ

| 菌名 ＼ 商品名 | | ケミクリートHR-MR |
|---|---|---|
| 大腸菌 | 24時間後 | 検出せず |
| サルモネラ菌 | 24時間後 | 検出せず |
| O-157 | 24時間後 | 検出せず |

抗菌試験：JIS Z 2801に準じて、供試品に菌液を滴下し、ポリエチレンフィルムで被覆し35℃保存、生菌数を測定する。
表中「検出せず」とは24時間後1検体当りの生菌数が10未満。

**［仕様について］**
・使用薬品については事前にご相談ください。
**［色について］**
・＃1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
**［関連塗料・メンテナンス材］**
・幅木用塗料：ケミクリートEPカラーMR（P.46）　H150㎜以下
※50℃以上の熱水が常時かかる場合には別途お問い合わせください。





厚膜型超低温速硬化性フェノールウレタン樹脂系　改修専用商品　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

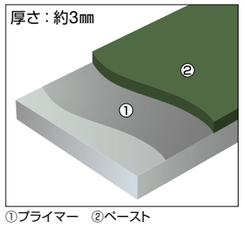
# ケミクリートフリーズPH

屋内　冷凍　速硬　低温硬化　改修　管理商品

**庫内温度（0℃～－30℃）を維持したままでの施工が可能な超低温、速硬化タイプの床材です。**

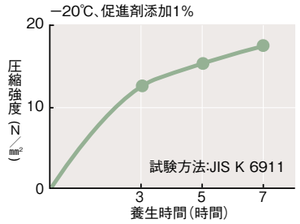
- 改修専用です。
- 超低温、速硬化タイプです。－30℃の超低温でも速硬化します。

●流しのべペースト工法



①プライマー　②ペースト

●養生時間と圧縮強度の関係




●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | －20℃、建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 流しのべペースト工法 | 乾燥面 | 0.87 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.53 | |
| 耐衝撃性 | | 10回 異常無し | | 2m・1kg 鋼球落下 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。（－20℃測定）

適応箇所　冷凍・冷蔵庫（下限－30℃）などの低温度床の改修に

●標準色

**［仕様について］**
・改修専用商品です。
・施工気温：0℃～－30℃

厚膜型耐寒エポキシ樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です / 消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# ケミクリートフリーズE

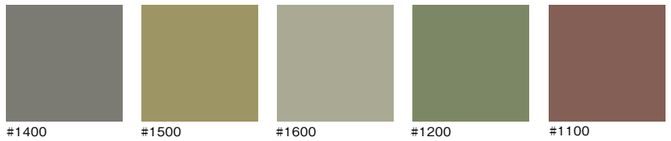
屋内　冷凍　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

**可とう性があり、低温での使用にもすぐれた耐衝撃性があります。下地との接着力も強固です。防滑仕上げになっているため、滑りにくく安全です。**

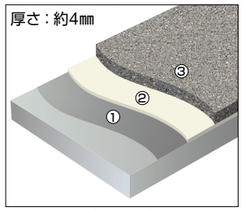
- 低温度下でもすぐれた特性を発揮します。
- スリップ事故の防止効果が期待できる防滑仕上げです。

適応箇所　冷凍・冷蔵庫（下限－50℃）などの低温度床
（施工気温 ＋5℃以上）

●標準色

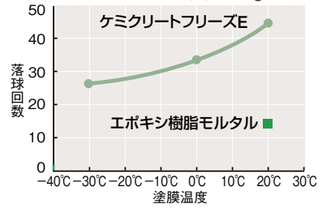



●モルタル工法



①プライマー　②下塗　③樹脂モルタル

●塗膜温度と耐衝撃性の関係




●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 20℃ | 0℃ | -30℃ | -50℃ | |
| 圧縮強度 N/㎟ | | 28.3 | 33.8 | 37.4 | 44.7 | JIS R 5201 |
| 曲げ強度 N/㎟ | | 3.8 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | JIS R 5201 |
| 熱膨張係数 | | $1.6\times10^{-5}$ | | | | ホイットモアストレインゲージ法（0℃～－50℃） |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | モルタル工法 | 乾燥面 | | 0.87 | | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ72～80<br>厚さ3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | | 0.55 | | |
| 難燃性（酸素指数） | | 29.2 | | | | JIS K 7201 |

**［仕様について］**
・臭気が残る場合がありますので換気を十分に行なってください。
・施工気温：＋5℃以上
・温床線上は、下地と使用環境の温度差によって不具合が発生する場合がありますので、詳細は担当営業までお問い合わせください。

厚膜型帯電防止水性硬質ウレタン系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です / 消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# コンダクトハード

屋内　帯電防止　耐久　耐衝撃　低臭　日本建築仕上材工業会 F☆☆☆☆　特別管理商品　SUPPORT　厚生労働省指針13物質非含有 文部科学省基準6物質非含有 F☆☆☆☆

弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

**漏洩抵抗 $2.5\times10^4$～$1.0\times10^8$ Ω未満（印加電圧 500V）**
**人体帯電圧 50V 以下（ストロール法）**

衝撃に強い強靭な塗膜を形成する帯電防止塗り床材です。ホコリなどによる静電気障害を防止するとともに耐久性にもすぐれ、一般的な塗り床材と比較した場合、ランニングコストを1/5 以下に削減することができます。また、静電気による引火、防爆対策床としても効果を発揮。化学薬品工場やプロパンガス倉庫などにも最適です。

- すぐれた導電性を備えています。
- 耐衝撃性・耐久性にすぐれフォークリフトの走行に耐えます。
- AGV 走行床にも使用できます。（非磁性）
- 厚生労働省指針 13 物質を含まない極めて安全な塗り床材です。
- 水性で臭気がほとんどありません。
- 消防法に対応した燃えにくい床材です。

**適応箇所**　静電気対策が必要な電気電子工場、印刷工場、化学薬品工場など防爆対策が必要な製造工場弾薬庫、プロパン倉庫、危険物倉庫 などの防爆施設

### ●標準色

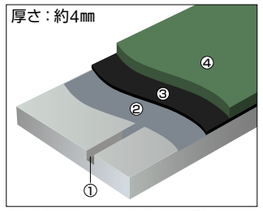
#グレー　#ベージュ　#グリーン

### ●物理特性（硬さ以外は 28 日養生後の結果）

| 試験項目 | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|
| 漏洩抵抗 | $2.5\times10^4$～$1.0\times10^8$Ω未満 | | 絶縁抵抗計,印加電圧500V |
| 人体帯電圧 | 50V以下 | | ストロール法 |
| 硬さ[ショアD] | 78 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/mm² | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 乾燥面 | 0.70 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6mm |
| | 水＋砂面 | 0.43 | |
| 耐衝撃性 | 60回異常なし | | 1m・1kg 鋼球落下 |
| 難燃性(酸素指数) | 26以上 | | JIS K 7201 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

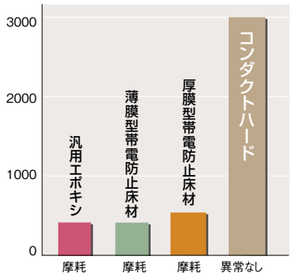
### ●平滑工法



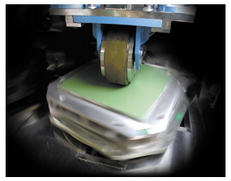

①欠込目地(5×10mm)　②下地調整　③下塗　④上塗
●アース板は下地に直接取り付けます。図には表示されておりません。
●欠込目地は5m以下の間隔で必要です。

### ●耐久性試験

回転数




**[試験方法]**
**回転摩耗促進試験（加圧・ひねり）**



コンダクトハードの上に 800kgの荷重を加えた硬質ウレタンゴムタイヤ（硬度ショア A93）を載せ、試験体（床材）本体を回転させ、塗膜の状況を観察した。

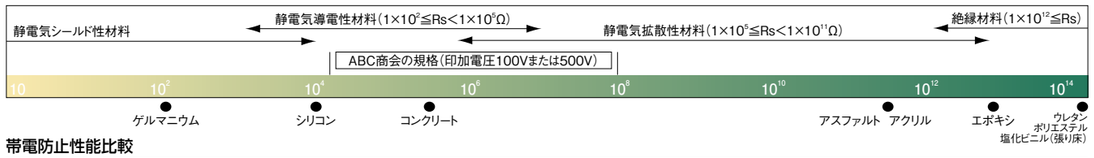
**[色について]**
・特注色には対応しておりません。
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など､紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
なお､変色が発生してもコンダクトハードの機能性能へは影響ありません。
・比較的短期間で変色する場合がありますので､あらかじめご了承ください。

**[仕様について]**
・本商品は床材としての性能発現のために特別な施工管理と詳細な打合わせを必要としますので､担当営業までお問い合わせください。
・AGV走行床への施工に当っては､誘導方式・埋設方法・仕上色などについて事前の内容確認､打合わせを必要としますので､別途お問い合わせください。
・ショットブラストなどによる下地処理が必須です。
・アース板の取り付けにあたっては､事前に関係者と打ち合わせを行なってください。
・アース板へのリード線取付およびリード線の接地への取付作業は､塗り床工事終了後に行なってください。

**[施工について]**
・本商品は施工上特別な管理を必要とするため､弊社による事前講習を受講した施工業者による施工となります。

**[メンテナンスについて]**
・クリーンルーム内でのワックスの使用はお客様のご判断にてお願いいたします。

## エービーシー商会の
## 帯電防止床シリーズ 〈理想的とも言える電気抵抗値を実現〉




### 帯電防止性能比較

| 項目＼商品名 | ケミコンダクト RE | ケミコンダクト SV5000 | ケミコンダクト S-10 | ケミコンダクト SE | コンダクトハード | ケミコンダクト VC |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 漏洩抵抗(Ω) | $1.0\times10^5$～$1.0\times10^8$未満 | | | | $2.5\times10^4$～$1.0\times10^8$未満 | |
| 印加電圧(V) | 100 | | | | 500 | |
| 人体帯電圧(V)※ | 20以下 | 50以下 | | 20以下 | 50以下 | |

※電導靴着用により､床を歩行した時の人体帯電量。





厚膜型帯電防止硬質ウレタン樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミコンダクトVC

屋内　帯電防止　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　特別管理商品　SUPPORT

弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

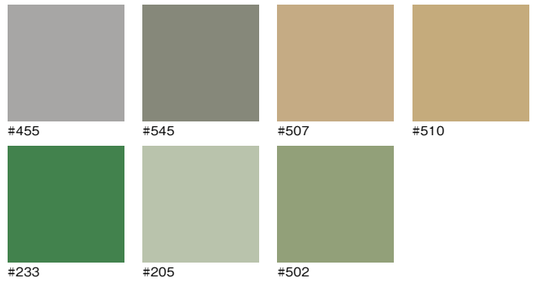
**漏洩抵抗 $2.5\times10^4$～$1.0\times10^8$ Ω未満（印加電圧 500 V）**
**人体帯電圧 50 V以下（ストロール法）**

耐衝撃性・耐久性にすぐれた硬質ウレタン樹脂の特性を活かした帯電防止塗り床材です。衝撃による塗膜の割れ、はがれが起こりにくく、クラック追従性にもすぐれ長期重量物走行にも最適です。

- 特定化学物質のTDI（トリレンジイソシアネート）・MBOCA（モカ）を含まない環境保全型商品です。
- アンモニアの発生をきわめて低減させた床材です。
- 文部科学省「学校環境衛生の基準」指定6物質はもとより、厚生労働省指針 13 物質を使用しない VOC13 物質対策仕様も用意しています。
- 重量物の運搬、設置にも長期間耐えられます。
- 衝撃による塗膜の割れ、はがれがおこりにくい床材です。

**適応箇所**　製薬工場、医療品工業施設、研究所、化学工場の各施設およびクリーンルーム

### ●標準色



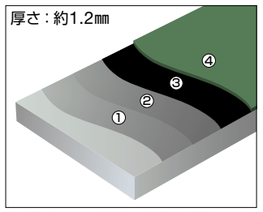
#455　#545　#507　#510
#233　#205　#502

### ●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | 試験方法 |
|---|---|---|---|
| 漏洩抵抗 | | $2.5\times10^4$～$1.0\times10^8$Ω未満 | 絶縁抵抗計,印加電圧500V |
| 人体帯電圧 | | 50V以下 | ストロール法 |
| 硬さ[ショアD] | | 70 | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/mm | | 2.0以上※① | 建研式接着試験機 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 乾燥面 | 0.91 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6mm |
| | 水+砂面 | 0.56 | |
| 耐衝撃性 | | 5回以上 | 1m,1kg鋼球落下 |
| 耐久性 | | 50回 表面の摩耗 | 回転摩耗促進試験<br>200Kg/輪 |
| | | 2000回 表面の摩耗 | 車輪走行試験<br>200Kg/輪 |
| 破断時の伸び mm※② | | 1.0 | ゼロスパンテンション試験<br>住宅都市整備公団<br>KMK法に準拠 |

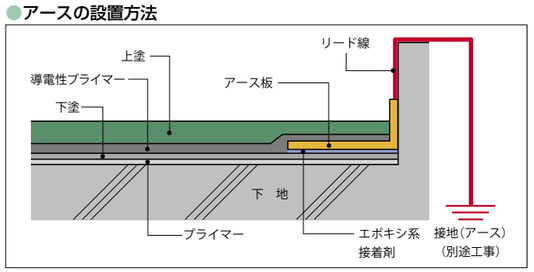
※①　下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。
※②　一般的にクラック追従幅は破断時の伸びの1/3～1/4と判断されています。

### ●コーティング工法



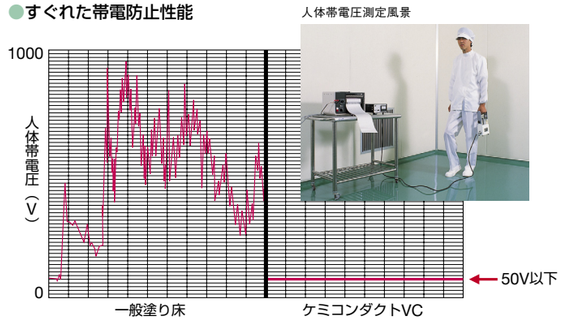

①プライマー　②下塗　③導電プライマー
④上塗

### ●アースの設置方法




### ●すぐれた帯電防止性能

人体帯電圧測定風景



#455

**[仕様について]**
・アース板の取り付けにあたっては､事前に関係者と打ち合わせを行なってください。
・アース板へのリード線取付作業は､塗り床工事終了後に行なってください。
・VOC13物質対応仕様については担当営業へお問い合わせください。
・目皿周りや勾配部がある場合は､お問い合わせください。

**[色について]**
・特注色には対応しておりません。
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など､紫外線が直接床に照射されると変色がおこります。

**[メンテナンスについて]**
・クリーンルーム内でのワックスの使用はお客様のご判断にてお願いいたします。

厚膜型エポキシ樹脂＋薄膜型エポキシ樹脂帯電防止複合工法　ISO14001 審査登録工場で製造された製品です / 消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# ケミコンダクトRE

屋内　帯電防止　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

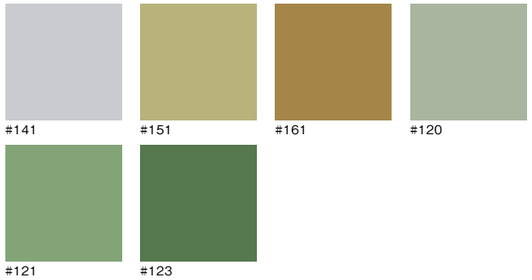
**漏洩抵抗 1.0×10$^5$～1.0×10$^8$ Ω未満（印加電圧 100V）**
**人体帯電圧 20V 以下（ストロール法）**

耐摩耗性、耐薬品性、耐久性にすぐれたエポキシ樹脂をベースに、特殊導電材を組合わせた帯電防止塗り床材です。施工後の人体帯電圧は 20V 以下と抜群の導電性を発揮します。

- 塗料タイプのため、シームレスで衛生的です。
- 塗り重ねが簡単なので補修もスピーディーです。
- 消防法対応の燃えにくい床材です。

| 適応箇所 | 電子精密機械工場、医薬品工業施設、医療関連施設、研究所、化学工場の各施設およびクリーンルーム |
|---|---|

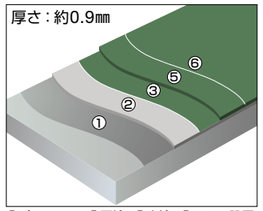
●標準色




●物理特性

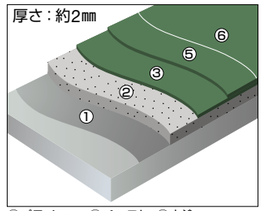
| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 漏洩抵抗 | | 1.0×10$^5$～1.0×10$^8$Ω未満 | | 絶縁抵抗計,印加電圧100V |
| 人体帯電圧 | | 20V以下 | | ストロール法 |
| 硬さ[鉛筆法] | | 2～3H | | JIS K 5600 引っかき硬度 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | コーティング工法 | 乾燥面 | 0.80 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水+砂面 | 0.52 | |
| 難燃性（酸素指数） | | 26以上 | | JIS K 7201 |

●コーティング工法



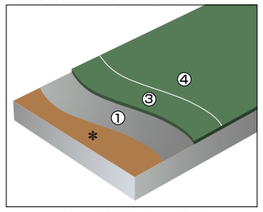

①プライマー　②下塗　③中塗　④アース設置
⑤上塗(1)　⑥上塗(2)
●④は表示されておりません。

●ペースト工法



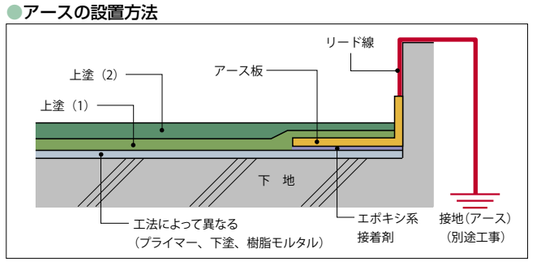

①プライマー　②ペースト　③中塗
④アース設置　⑤上塗(1) ⑥上塗(2)
●④は表示されておりません。

●塗装仕上工法（消防法対応対象外）




既設エポキシ系塗床面に塗付する工法
①プライマー　②アース設置　③上塗(1)
④上塗(2) ＊下地処理(別途)
●②は表示されておりません。

●アースの設置方法




**[仕様について]**
・アース板の取り付けにあたっては、事前に関係者と打ち合わせを行なってください。
・アース板へのリード線取付作業は、塗り床工事終了後に行なってください。
・欠損補修や下地調整として樹脂モルタル仕様も用意しています。
**[色について]**
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
・平滑仕上げのため、ゴミや埃などのブツが目立つことがあります。
**[メンテナンスについて]**
・クリーンルーム内でのワックスの使用はお客様のご判断にてお願いいたします。

帯電防止水性エポキシ樹脂系　改修専用商品　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミコンダクトSE

屋内　帯電防止　改修　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

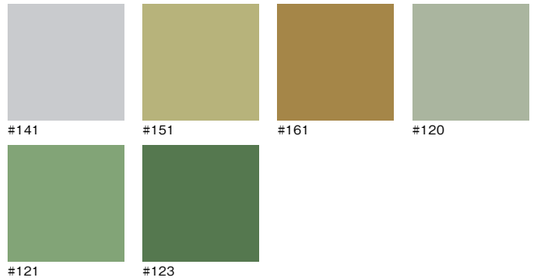
**漏洩抵抗 1.0 ×10$^5$～1.0×10$^8$ Ω未満（印加電圧 100V）**
**人体帯電圧 20V 以下（ストロール法）**

施工時、施工後の臭いが少ない水系塗料です。摩耗やキズに強く耐久性にすぐれた改修専用の帯電防止塗料です。

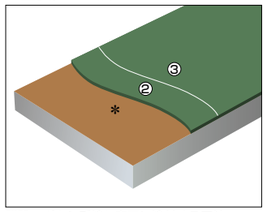
- 既設エポキシ系塗り床材の上に塗付し、導電性機能を付与できる改修専用の商品です。
- 水系塗料にもかかわらず、摩耗やキズに強い特性を持っています。

| 適応箇所 | 電子精密機械工場、医薬品工業施設、医療関連施設、研究所、化学工場の各施設およびクリーンルーム |
|---|---|

●標準色




●塗装仕上工法



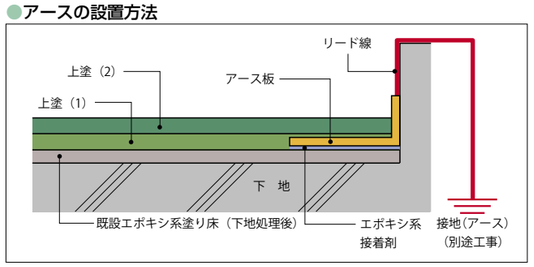

既設エポキシ系塗り床面に塗付する工法
①アース設置　②上塗(1)　③上塗(2)
＊下地処理(別途) ※①は表示されていません。

●物理特性

| 試験項目 | 試験結果 | 試験方法 |
|---|---|---|
| 漏洩抵抗 | 1.0×10$^5$～1.0×10$^8$Ω未満 | 絶縁抵抗計,印加電圧100V |
| 人体帯電圧 | 20V以下 | ストロール法 |
| 硬さ[鉛筆法] | 2～3H | JIS K 5600 引っかき硬度 |

**[表記について]**
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
**[仕様について]**
・本商品は、改修専用の材料です。
・施工および施工後の養生温度が15℃～30℃を確保出来ない場合には施工できません。
・アース板の取り付けにあたっては、事前に関係者と打ち合わせを行なってください。
・アース板へのリード線取付作業は、塗り床工事終了後に行なってください。
**[色について]**
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
**[メンテナンスについて]**
・クリーンルーム内でのワックスの使用はお客様のご判断にてお願いいたします。

●アースの設置方法



厚膜型帯電防止エポキシ樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です / 消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# ケミコンダクトS-10

屋内　帯電防止　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

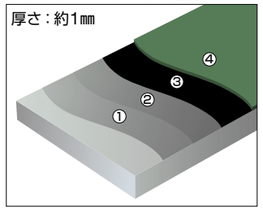
弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

**漏洩抵抗 $1.0\times10^5$～$1.0\times10^8$ Ω未満（印加電圧 100V）**
**人体帯電圧 50V 以下（ストロール法）**

エポキシ樹脂ベースに、特殊導電材を配合した、厚塗りタイプの帯電防止塗り床材です。発塵防止性、耐薬品性、耐荷重性にすぐれています。

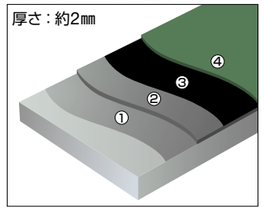
- 厚塗りタイプですぐれた耐久性を備えています。
- 消防法対応の燃えにくい床材です。

●流しのべコーティング工法




①プライマー　②下塗　③導電プライマー
④上塗

●流しのべペースト工法




①プライマー　②ペースト
③導電プライマー　④上塗

**［仕様について］**
・アース板へのリード線取付作業は、塗り床工事終了後に行なってください。
・アース板へのリード線取付作業は、お問い合わせください。
・目皿周りや勾配部がある場合は、お問い合わせください。
・従来仕様の約1.5mmも対応できます。
**［色について］**
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
**［メンテナンスについて］**
・クリーンルーム内でのワックスの使用はお客様のご判断にてお願いいたします。

| 適応箇所 | 電子精密機械工場、医薬品工業施設、医療関連施設、研究所、化学工場の各施設およびクリーンルーム |
|---|---|

●標準色

#40　#20　#30

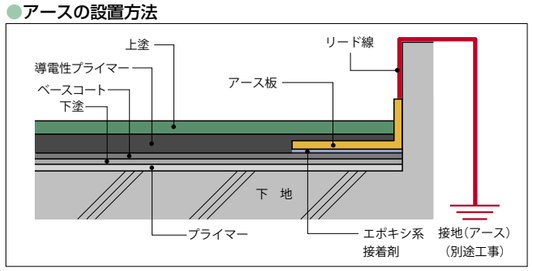
●準標準色

#70

●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 漏洩抵抗 | | $1.0\times10^5$～$1.0\times10^8$Ω未満 | | 絶縁抵抗計,印加電圧100V |
| 人体帯電圧 | | 50V以下 | | ストロール法 |
| 硬さ[ショアD] | | 84 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 流しのべコーティング工法 | 乾燥面 | 1.03 | 斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.50 | |
| 難燃性（酸素指数） | | 30.0 | | JIS K 7201 |

●アースの設置方法



厚膜型帯電防止ビニルエステル樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です / 消防法対応（高分子材料燃焼試験 酸素指数 26 以上）

# ケミコンダクトSV5000

屋内　帯電防止　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品　SUPPORT

弊社では、本商品の床機能・性能の維持管理のお手伝いとして、所定の期間毎に検査（無料）、報告を致します。

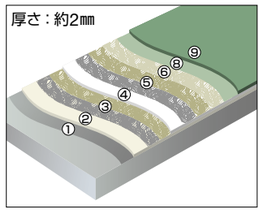
**漏洩抵抗 $1.0\times10^5$～$1.0\times10^8$ Ω未満（印加電圧 100V）**
**人体帯電圧 50V 以下（ストロール法）**

難燃性ビニルエステル樹脂をベースに、特殊電導粉末を配合した、厚塗りタイプ（ライニング工法）の帯電防止仕上材です。耐溶剤性、耐高濃度酸性にもすぐれています。

- ビニルエステル樹脂とライニング工法の両面で耐薬品性能を保ちます。
- シームレスな床材でホコリがたまりにくく、衛生的な環境を維持できます。
- 消防法対応の燃えにくい床材です。

●2プライライニング工法

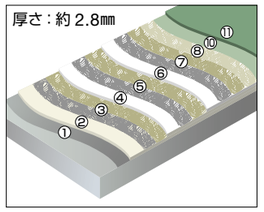
ガラスマット2枚+サーフェスマット1枚の構造です。




①プライマー　②ライニング下塗(1)
③ガラスマット貼+目潰+脱泡
④ライニング下塗(2)
⑤ガラスマット貼+目潰+脱泡
⑥サーフェスマット貼+目潰+平滑化
⑦アース設置　⑧上塗(1)+ ポリッシャー掛
⑨上塗(2)
●⑦は表示されておりません。

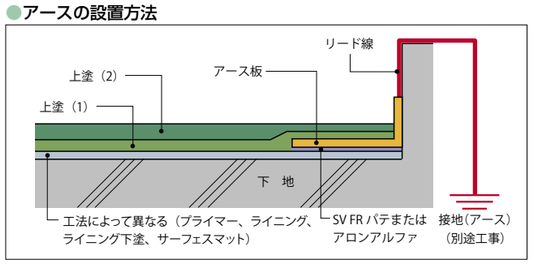
●3プライライニング工法

ガラスマット3枚+サーフェスマット1枚の構造です。

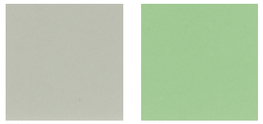



①プライマー　②ライニング下塗(1)
③ガラスマット貼+目潰+脱泡
④ライニング下塗(2)
⑤ガラスマット貼+目潰+脱泡
⑥ライニング下塗(3)
⑦ガラスマット貼+目潰+脱泡
⑧サーフェスマット貼+目潰+平滑化
⑨アース設置　⑩上塗(1)+ポリッシャー掛
⑪上塗(2)
●⑨は表示されておりません。

●アースの設置方法




●標準色



#14　#12

●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 漏洩抵抗 | | $1.0\times10^5$～$1.0\times10^8$Ω未満 | | 絶縁抵抗計,印加電圧100V |
| 人体帯電圧 | | 50V以下 | | ストロール法 |
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 2プライライニング工法 | 乾燥面 | 0.79 | 斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.43 | |
| 難燃性（酸素指数） | | 31.3 | | JIS K7201 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

●耐薬品性 JIS A 5705に準拠した48時間スポット試験

| 薬品 | 判定 | 薬品 | 判定 |
|---|---|---|---|
| 硫酸30% | ○ | トルエン | ◎ |
| 硝酸30% | ○ | キシレン | ◎ |
| 水酸化ナトリウム10% | × | アセトン | △ |
| 水酸化カルシウム　飽和 | ◎ | 次亜塩素酸ナトリウム1% | ◎ |
| メタノール | ◎ | 塩化ベンザルコニウム1% | ◎ |

判定：◎異常なし、○やや変色～変色、△多少異常あり、×ふくれ。

**［仕様について］**
・使用薬品については事前にご相談ください。
・サーフェスマットは工法名のライニング数に含みません。
・ライニング工法は多少ガラスマットなどの凹凸が残る場合があります。
・アース板の取り付けにあたっては、事前に関係者と打ち合わせを行なってください。
・アース板へのリード線取付作業は、塗り床工事終了後に行なってください。
**［使用上の注意］**
・60℃以上の熱水や薬液を床へ排出した場合、熱衝撃により塗膜が浮いたり割れたり早期劣化する場合があります。
**［色について］**
・特注色には対応しておりません。
・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、紫外線が直接床に照射されると変色が起こります。
**［メンテナンスについて］**
・クリーンルーム内でのワックスの使用はお客様のご判断にてお願いいたします。

厚膜型エポキシ樹脂系　耐放射線性および除染試験データ取得 / ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートE-RF/E-RW

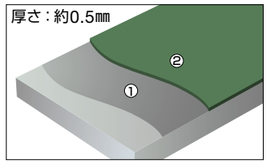
屋内　耐放射線　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

## ケミクリート E-RF 床用

放射線による塗膜の劣化がほとんどない、ローラー刷毛で塗付できるエポキシ樹脂系床材です。施工時間を大幅に短縮でき、同時にトータルコストを抑えることができます。

- 耐放射線性にすぐれています。
- エポキシ樹脂のもつ高強度、耐久性、耐薬品性などの性能を備えています。
- ローラーによる施工が可能で、スピーディーに仕上がります。
- プライマーにトルエンなどを含まない低臭仕様も用意しています。

●コーティング工法




①プライマー　②上塗

●ケミクリートE-RF 物理特性

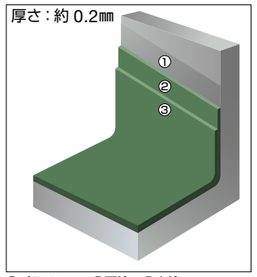
| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | | 80 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | コーティング工法 | 乾燥面 | 0.92 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.44 | |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

## ケミクリート E-RW 壁用

壁用塗装材も床用E-RF同様に耐放射線性にすぐれた、ローラー仕上げ塗材です。

●コーティング工法




①プライマー　②下塗　③上塗
●床面はケミクリートE-RF

●ケミクリートE-RW 物理特性

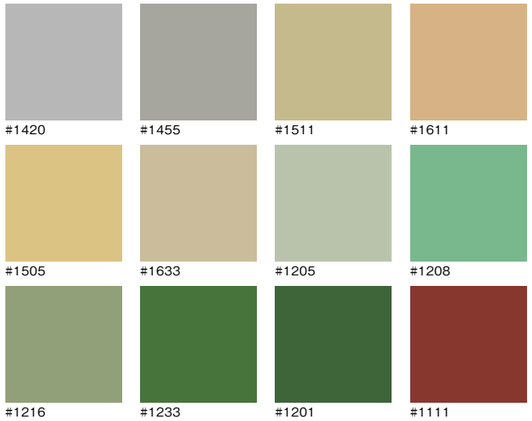
| 試験項目 | 試験結果 | 試験方法 |
|---|---|---|
| 硬さ[鉛筆法] | 2H | JIS K 5600 引っかき硬度 |
| 付着強さ N/㎟ | 2.0以上※ | 建研式接着力試験器 |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

●ケミクリート E-RF / E-RW 共通

| | |
|---|---|
| 適応箇所 | 原子力関連施設、核燃料再処理施設、レントゲン室、量子学系実験室などの床・壁 |

●標準色




●耐放射線性（試験結果）

| 商品名 | 評価項目 | 未照射 | Co60 γ線照射量（R） | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | $10^7$ | $10^8$ | $10^9$ |
| ケミクリートE-RF | 表面光沢 | ー | 変化なし | 変化なし | 変化なし |
| | 外観 | 暗い黄緑 | 変化なし | やや黄変 | 黄変(オリーブ緑) |
| ケミクリートE-RW | 表面光沢 | ー | 変化なし | 変化なし | 変化なし |
| | 外観 | 暗い黄緑 | 変化なし | やや黄変 | 黄変(オリーブ緑) |

**［表記について］**
・「耐放射線性」とは、放射線による「塗膜の変質」および「付着した放射線物質の洗浄性」が良い＝除染性が高く蓄積しにくいことを表しており、この塗り床材が放射線を「遮る」＝遮蔽することではありません。

**［仕様について］　ケミクリートE-RF/E-RW共通**
・低臭仕様の詳細は担当営業までお問い合わせください。

**［色について］　ケミクリートE-RF/E-RW共通**
・#1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

**［仕上がりについて］**
・ケミクリートE-RWの仕上がりはゆず肌になりますので、あらかじめご了承ください。

**［関連塗料］　ケミクリートE-RF**
・幅木用塗料：ケミクリートE-RW　H150㎜以下

厚膜型低アウトガス性エポキシ樹脂系　特許取得済 / 日本空気清浄協会協会賞受賞製品 / ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートEX/EX-RW

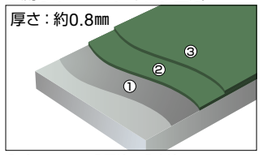
屋内　低アウトガス　耐薬品　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

## ケミクリート EX 床用

半導体製造用クリーンルームなど、空気中の汚染分子を嫌う場所に最適な低アウトガス塗り床材です。アンモニアや有機ガスの発生量を従来の塗り床材に比べ 1/10 に低減することで、汚染分子によるトラブルを未然に防止できます。

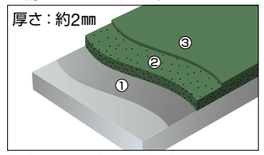
- アンモニアの発生量が従来品（4.4 μg/㎡·h）に対し 1/10 以下（0.4 μg/㎡·h）になり、有機ガスも従来品（20 μgC/㎡·h）に対し、ほとんど発生しません。
- エポキシ樹脂のすぐれた耐薬品性や機械的強度などの特性がそのまま活かされています。
- プライマーにトルエンなどを含まない低臭仕様も用意しています。

●流しのべコーティング工法



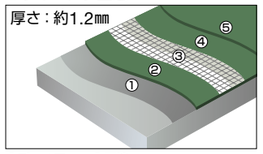

①プライマー　②下塗　③上塗

●流しのベースト工法




①プライマー　②ベースト　③上塗

●ライニング工法




①プライマー　②下塗
③ガラスクロス貼＋脱泡＋研磨
④目潰　⑤上塗

●物理特性

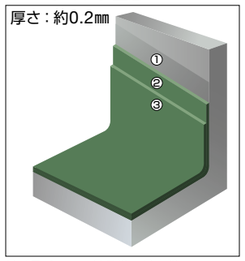
| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアD] | | 85 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | 2.0以上※ | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | 流しのべ コーティング工法 | 乾燥面 | 0.95 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水＋砂面 | 0.44 | |

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

## ケミクリート EX-RW 壁用

壁面塗装材も床用ケミクリート EX と同様に低アウトガス化。ケミクリート EX 同様に耐薬品性、耐久性にすぐれています。

●コーティング工法




①プライマー　②下塗　③上塗
●床面は、ケミクリートEX

●物理特性

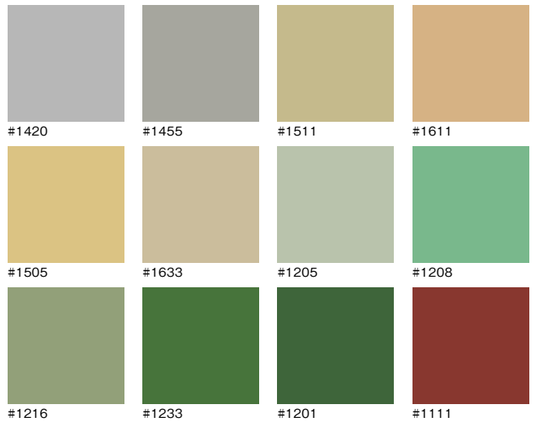
| 試験項目 | 試験結果 | 試験方法 |
|---|---|---|
| 硬さ［ショアD］ | 83 | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | 2.0以上※ | 建研式接着力試験器 |

※下地コンクリート破壊。
　下地コンクリートの強度により異なります。

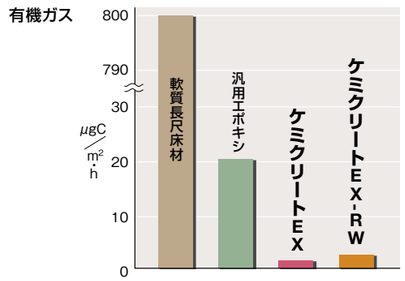
●ケミクリート EX / EX-RW 共通

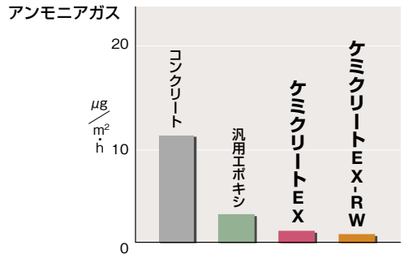
| | |
|---|---|
| 適応箇所 | クリーンルーム、研究室、半導体工場、化学工場、美術館、美術品保管庫などの床・壁 |

●標準色




●仕上材からのガス発生量の比較




日本空気清浄協会
協会賞受賞製品

**［仕様について］　ケミクリートEX / ケミクリートEX-RW共通**
・低臭仕様の詳細は担当営業までお問い合わせください。
・ライニング工法は多少ガラスクロスなどの凹凸が残る場合があります。

**［表記について］**
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。

**［色について］　ケミクリートEX / ケミクリートEX-RW共通**
・#1420は比較的短期間で変色する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

**［関連塗料］　ケミクリートEX**
・幅木用塗料：ケミクリートEX-RW　H150㎜以下

厚膜型低アウトガス性ビニルエステル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# ケミクリートSVX

屋内　低アウトガス　高度防食　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

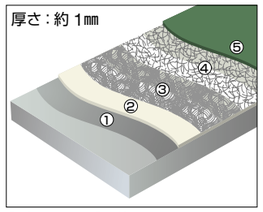
**従来型ビニルエステル樹脂に比べスチレンモノマーなどの有機ガスやアンモニアガスの発生速度を 1/10 ～ 1/100 に抑えた、低アウトガス塗り床材です。**

- 槽内にも使用可能な高い耐薬品性、防食性を備えています。
- 施工後養生期間以降のアウトガス発生がほとんどないため、すぐに使用可能です。

| 適応箇所 | 高集積度半導体デバイス工場、液晶工場などの高い防食性と低アウトガス性が求められるクリーンルームの床や処理槽 |
|---|---|

### ●1 プライライニング工法

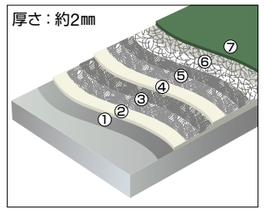
ガラスマット 1 枚+サーフェスマット 1 枚の構造です。




①プライマー　②下塗
③ガラスマット貼+目潰+脱泡
④サーフェスマット貼+目潰　⑤上塗

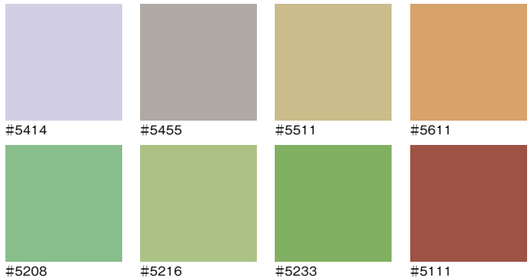
### ●2 プライライニング工法

ガラスマット 2 枚+サーフェスマット 1 枚の構造です。




①プライマー　②下塗(1)
③ガラスマット貼+目潰+脱泡　④下塗(2)
⑤ガラスマット貼+目潰+脱泡
⑥サーフェスマット貼+目潰　⑦上塗

### ●標準色

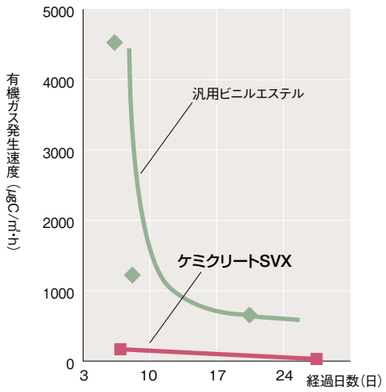


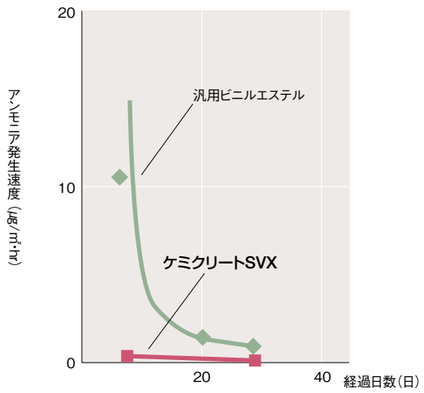

**[納期について]**
・ケミクリートSVXは完全受注品のため、必ず事前に納期をご確認ください。

**[仕様について]**
・サーフェスマットは工法名のライニング数に含みません。
・ライニング工法は多少ガラスマットなどの凹凸が残る場合があります。物性には問題ありません。

**[色について]**
・紫外線が直接照射されると変色・チョーキングが起こります。
・使用する薬品の種類の変更や濃度上昇によって塗膜が変色する場合があります。いずれも物性には問題ありません。

### ●アウトガス放散特性



写真はケミクリートSVです





厚膜型弾性ウレタン樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

# カラートップ DL

屋内外　弾力　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

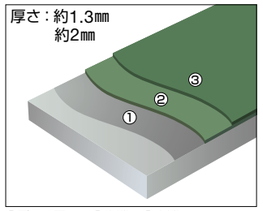
**文部科学省「学校環境衛生の基準」指定 6 物質はもとより、厚生労働省指針 13 物質を含有しない、極めて安全性の高い塗り床材です。施工時に使用するプライマー、洗浄剤も VOC13 物質対策済の製品を使用し、施工工程すべてにおいて室内環境に配慮しました。**（※ ST 工法のみ）

- ゴム状弾性があるため、ソフトな歩行感が得られます。
- 歩行音が静かです。
- 滑りにくく安全で、摩耗が少なく丈夫です。
- シームレスな仕上面で、汚れなどが詰まりにくく衛生的です。
- 国土交通省公共建築工事標準仕様書対応仕様も可能です。

| 適応箇所 | 学校・病院・集合住宅・公民館などビル建築物、体育館・ジム・プール施設・屋上コートなどスポーツ施設床（屋外、プール施設は SN 工法のみ） |
|---|---|

厚生労働省指針13物質非含有
文部科学省基準6物質非含有
F☆☆☆☆

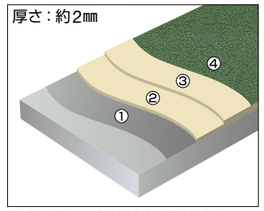
### ●ST 工法




①プライマー　②中塗　③上塗

### ● SN 工法　外部対応可

吹付粗目仕上げ / 吹付細目仕上げ / ローラー細目仕上げ




①プライマー　②中塗(1)　③中塗(2)
④上吹または上塗
トルエン・キシレンを含有します。

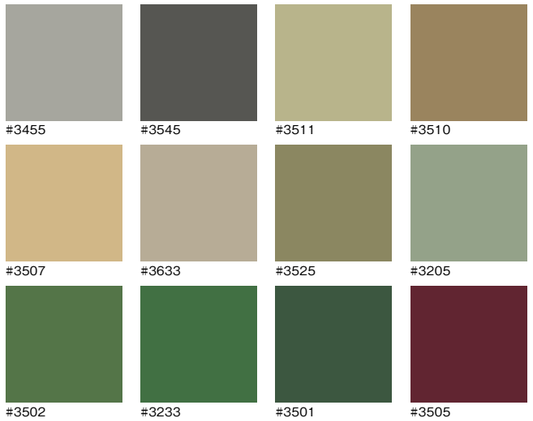
**[仕様について]**
・プール施設および屋外への仕様はSN工法のみ対応しています。
・国土交通省公共建築工事標準仕様書 平成28年度版対応仕様につきましてはP.86をご参照のうえ、別途お問い合せください。
・ST工法はVOC13物質対策済ですが、臭いがないということではありません。

**[表記について]**
・「非含有」「含有しない」の表記は、弊社研究所の放散速度試験の結果、検出限界以下であることを表したものです。

**[使用上の注意]**
・着色・染色物質や印刷物の接触による色素沈着が起こることがあります。
・長時間タイヤやゴムが接触すると、ゴム汚染を生じる場合があります。

**[関連塗料・メンテナンス材]**
・幅木用塗料：カラートップAU水性カラー(P.47)　H150㎜以下
・ライン用塗料：カラートップAU水性カラー(P.47)、ABCラインコート(P.59)
※関連塗料の色はカラートップDLと異なります。
・メンテナンス材:樹脂系ワックス材(P.83参照)
※ワックスの種類によってはウレタン塗膜に不具合が生じる場合がありますので、詳細は担当営業までお問い合わせください。

### ●標準色




### ●物理特性

| 試験項目 | | 試験結果 | | 試験方法 |
|---|---|---|---|---|
| 硬さ[ショアA] | | 85 | | JIS K 7215 デュロメーター硬さ |
| 付着強さ N/㎟ | | 1.0以上 | | 建研式接着力試験器 |
| すべり抵抗係数（C.S.R.） | ST工法 | 乾燥面 | 0.85 | 斜め引張り型すべり試験機<br>すべり片：ゴムシート<br>硬さ　：72～80<br>厚さ　：3～6㎜ |
| | | 水+砂面 | 0.63 | |
| | SN工法（吹付細目） | 乾燥面 | 1.10 | |
| | | 水+砂面 | 0.59 | |
| | SN工法（吹付粗目） | 乾燥面 | 1.06 | |
| | | 水+砂面 | 0.93 | |
| | SN工法（ローラー細目） | 乾燥面 | 0.97 | |
| | | 水+砂面 | 0.67 | |

### ●シックハウス成分放散速度試験

測定方法：JIS A 1901：2003　小形チャンバー法による測定
定量限界値：アルデヒド類、VOC類で2.0μg/㎡・hr　sVOC類は1.0μg/㎡・hr
放散速度値：7日目の値で表示　フタル酸ジ-2-エチルヘキシル(DOP)は3日目の値で表示

| 分類 | 薬品名 | 結果 | 分類 | 薬品名 | 結果 |
|---|---|---|---|---|---|
| アルデヒド類 | ホルムアルデヒド | 不検出 | sVOC類 | フタル酸ジ-n-ブチル(DBP) | 不検出 |
| | アセトアルデヒド | 不検出 | | フタル酸ジ-2-エチルヘキシル(DOP) | 不検出 |
| VOC類 | トルエン | 不検出 | | クロルピリホス | 不検出 |
| | キシレン | 不検出 | | ダイアジノン | 不検出 |
| | エチルベンゼン | 不検出 | | フェノブカルブ | 不検出 |
| | スチレン | 不検出 | | | |
| | テトラデカン | 不検出 | | | |
| | パラジクロロベンゼン | 不検出 | | | |