ゴムチップ＋ウレタン樹脂系　　特許取得済

パークコートゴムチップカラー

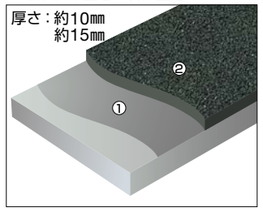
屋内外　弾力　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

現場施工タイプのカラーゴムチップ舗装材です。廃タイヤチップをウレタン樹脂で被覆、着色したモルタル工法とカラーゴムチップ（EPDM）を使用した HS 工法を用意しています。適度な弾力性と防滑性で安全で快適な歩行感が得られます。また屋上向けに HS 防水工法も用意しています。

- 耐候性の良いウレタン樹脂で着色しているため色あせしにくく、鮮やかな色彩を保ちます。
- モルタル工法は廃タイヤをリサイクルした環境に優しい商品です。
- HS 工法は EPDM 骨材を使用した商品（全 10 色）です。
- 透水性があります。
- HS 防水工法は管理商品となります。

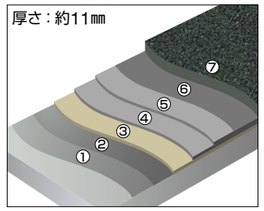
適応箇所　公園内道路、老健・福祉施設、学校・幼児童施設の弾性舗装、歩道、歩道橋、ジョギングコース、ゴルフ場、ゴルフ練習場など

●モルタル工法・HS 工法



①プライマー　②弾性モルタル（ゴムチップ）

●HS 防水工法

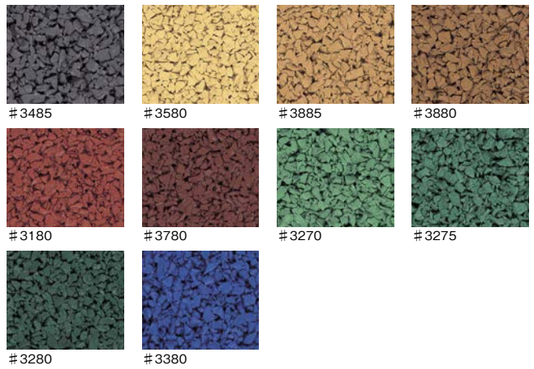


①プライマー（1）　②プライマー（2）　③防水材（1）　④防水材（2）　⑤防水保護層　⑥弾性層プライマー　⑦弾性モルタル（ゴムチップ）

●モルタル工法 標準色　全色受注生産

＃ライトグレー　＃グレー　＃イエロー　＃ベージュ
＃ライトブラウン　＃ブラウン　＃レンガ　＃レンガブラウン
＃グリーン　＃ダークグリーン　＃ライトブルー　＃ブルー

●HS工法・HS防水工法 標準色



＃3485　＃3580　＃3885　＃3880
＃3180　＃3780　＃3270　＃3275
＃3280　＃3380

●物理特性

試験項目	試験結果			試験方法
		モルタル工法	HS工法	
すべり抵抗係数（C.S.R.）	乾燥面	0.87	0.85	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜
	水＋砂面	0.88	0.82	
衝撃吸収性		89	76	JIS A 6519 床の硬さ試験方法
反発係数［%］	GB係数	33	52	厚さ：10㎜ 弾力性試験 日本道路協会準拠 ゴルフボール（GB）・スチールボール（SB） 1m落下
	SB係数	31	49	

［使用上の注意］
・屋外プールサイドなど季節によって使用間隔が空く場合などは、色落ちが発生する場合があります。ご使用前にデッキブラシを用いて十分に水洗浄を行ってからご使用ください。
・使用間隔が空き、色落ちが懸念される場所はHS工法をご使用ください。

［色について］
・全色受注生産です。
・＃ブラック以外の特注色には対応しておりません。

［仕様について］
・凹凸が大きいアスコン下地の場合は別途下地処理が必要となります。

［納期について］
・受注対応のため、3週間程度の納期をいただきます。詳しくは担当営業までお問い合わせください。

三井アウトレットパーク小矢部新築工事

＃ベージュ、＃ダークグリーン、＃レンガブラウン

ポリエチレン＋ウレタン樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

パークコートPE

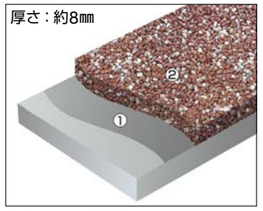
屋内外　透水　弾力　申請中 F☆☆☆☆

架橋ポリエチレンを主成分とした特殊骨材と天然骨材の組合せが、土の上を歩いているような優しい歩行感を生み出します。

- 架橋ポリエチレンは廃電線被覆材を使用したリサイクル骨材です。
- 程よい骨材粒径が高い透水性を発揮するとともに耐久性も維持します。

適応箇所　一般歩道、遊歩道、工場内歩経路、サイクリングロード、公園、ショッピング施設、住宅外溝周りなど

●モルタル工法



①プライマー　②樹脂モルタル

●標準色　全色受注生産

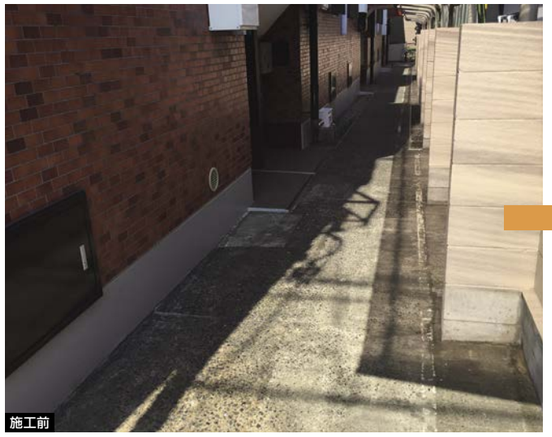
＃レッド　＃イエロー　＃グリーン　＃グレー
＃ブラック　＃ライトグレー

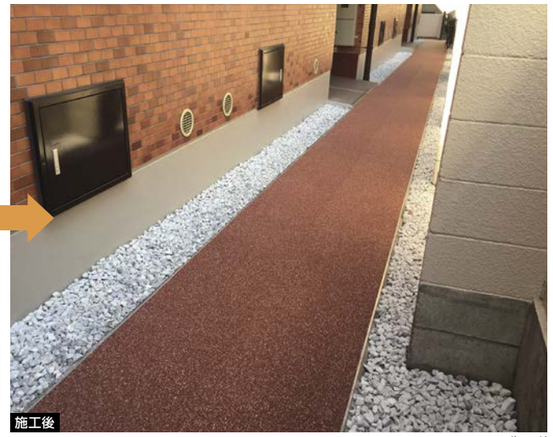
●物理特性

試験項目	試験結果		試験方法
すべり抵抗係数（C.S.R.）	乾燥面	0.90	斜め引張型滑り試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜
	水濡面	0.68	
反発係数［%］	GB係数	51	弾力性試験 日本道路協会準拠 ゴルフボール（GB）・ スチールボール（SB） 1m落下
	SB係数	16	
凍結融解性	外観変化	異常なし	水浸漬-20℃→20℃→40℃ 5サイクル
	重量変化	異常なし	
	引張強度〈保持率〉	95%	

［使用上の注意］
・骨材の目に詰まった埃などを除去するのには、表面に凹凸があるために電気掃除機を用いるのが効果的です。
・泥などが付着している場合には、デッキブラシを用いて水洗浄を行ってください。汚れのひどいときは、高圧水で洗浄してください。

［納期について］
・受注対応のため、4週間程度の納期をいただきます。詳しくは担当営業までお問い合わせください。





＃レッド

アスファルト用 水性アクリル樹脂系高日射反射率カラー舗装材　　ISO 14001・9001 審査登録工場で製造された製品です

アスクールカラー

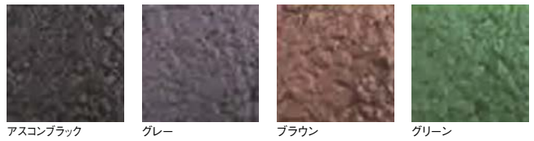
屋内外 / 防塵 / 耐候 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

特殊遮熱顔料の配合でアスファルト路面の太陽熱を反射し、すぐれた遮熱効果を発揮する水系の簡易舗装材です。プライマー不要で塗装も簡単、臭気も少ない安全な塗料です。

- 敷地内のアスファルトに塗装することにより、表面温度を大幅に低減し、車両走行による轍掘れを低減できます。
- アスファルト同系色の黒灰色であっても遮熱効果を発揮できるため、敷地内の景観が維持できます。
- ヒートアイランド現象の抑制効果により周辺環境にも優しい技術です。
- 水系材料のため、環境に優しい材料です。

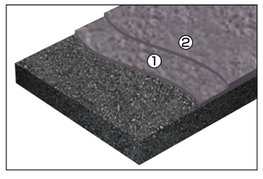
適応箇所	工場・倉庫などのアスファルト舗装面

●標準色



アスコンブラック　グレー　ブラウン　グリーン

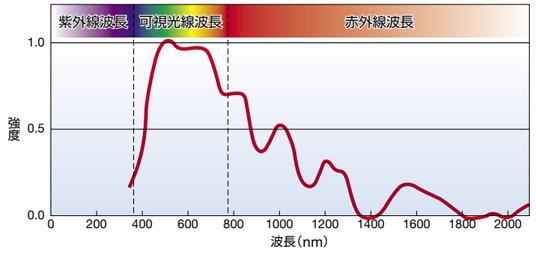
●標準仕様



①下塗　②上塗

［表記について］
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。

●太陽光の標準日射スペクトル

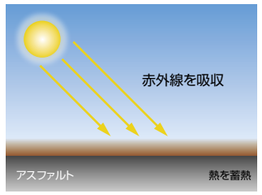


■紫外線…物質を劣化させたり、日焼けの原因となる。
■可視光線…人間の目で感じ、色として認識できる波長領域。
■赤外線…物質に吸収されやすい波長領域で、熱へと変わる。

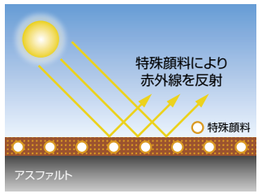
●塗膜性能

試験項目	試験結果		試験方法
すべり抵抗性	動摩擦係数	乾燥面　1.1	DFテスター試験
		水漏れ面　0.7	

●遮熱のメカニズム

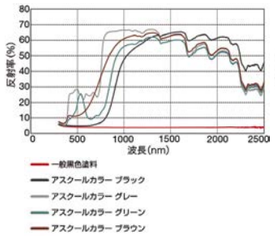


アスファルト舗装

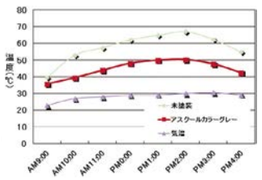


アスクールカラー

●分光反射率



●アスファルト面における温度比較（弊社試験）



※遮熱効果は気象条件・測定条件により異なります。また、色相により効果に差異があります。

薄膜型水性アクリル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

カラートップA

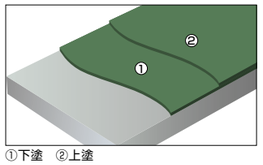
屋内 / 低臭 / 防塵 / 難黄変 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

アクリル樹脂を使用した水系タイプの床用塗料です。軽作業床などの発塵防止床材としてご使用ください。

- 引火の心配がなく、臭いも毒性もなく安全です。
- すぐれた防塵性を備えています。
- ローラー刷毛で施工できます。

適応箇所	各種倉庫の通路・廊下・機械室・軽作業床など

●コーティング工法



①下塗　②上塗

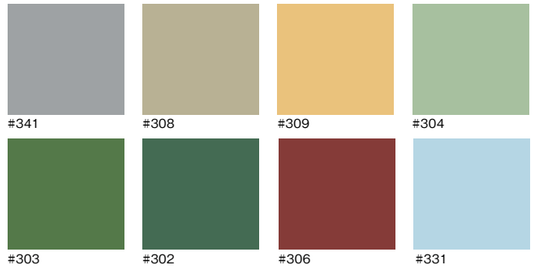
●物理特性

試験項目		試験結果		試験方法
硬さ[鉛筆法]		2B		JIS K 5600 引っかき硬度
付着強さ N/㎟		2.0以上※		建研式接着力試験器
すべり抵抗係数（C.S.R.）	コーティング工法	乾燥面	0.74	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート　硬さ：72~80　厚さ：3~6㎜
		水＋砂面	0.60	

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

［仕様について］・床面に貼り付けたラインテープなどを取り除く際、塗膜がはがれる場合があります。

●標準色



薄膜型アクリル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

カラートップH

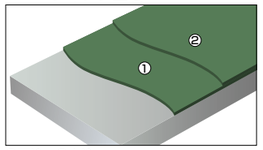
屋内 / 防塵 / 難黄変 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

一液型アクリル樹脂を主成分とした溶剤タイプの床用塗料です。工場の電気室などでの発塵防止床材としてご使用ください。

- ローラー刷毛で簡単に塗装できます。

適応箇所	各種倉庫の電気室・機械室、その他の軽作業床など

●コーティング工法



①下塗　②上塗

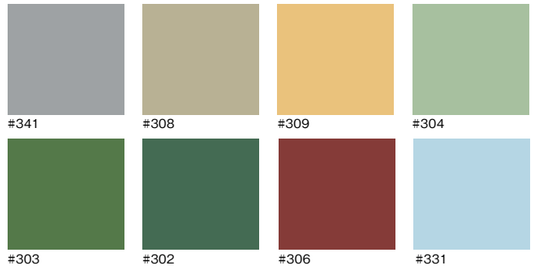
●物理特性

試験項目		試験結果		試験方法
硬さ[鉛筆法]		HB		JIS K 5600 引っかき硬度
付着強さ N/㎟		2.0以上※		建研式接着力試験器
すべり抵抗係数（C.S.R.）	コーティング工法	乾燥面	0.68	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72~80 厚さ　：3~6㎜
		水＋砂面	0.49	

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

［仕様について］・床面に貼り付けたラインテープなどを取り除く際、塗膜がはがれる場合があります。

●標準色



薄膜型エポキシ樹脂系　平成28年度国土交通省公共建築工事共通仕様書「薄膜型塗床材」対応　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートEPカラー・ケミクリートEPクリア

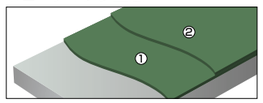
屋内 / 防塵 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

耐薬品性にすぐれた溶剤タイプの床用塗料です。床面からの発塵を長期間にわたって防止、工場や倉庫などの衛生管理、品質管理に役立ちます。ホコリの付着、水や油などの侵入を防ぎ、清掃も簡単です。

- 抜群の発塵防止効果、耐摩耗性があります。
- 抗菌商品も用意しています。(ケミクリートEP カラー MR)
- テープ剥離対策仕様も用意しています。お問い合わせください。

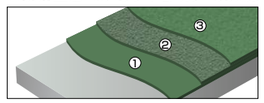
適応箇所　配送センター、各種倉庫、各種工場、その他防塵性が求められる床

●コーティング工法



①下塗　②上塗

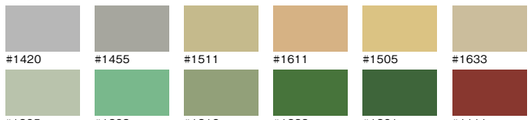
●防滑工法 ※ケミクリートEPカラーのみ対応



①下塗　②中塗　③上塗

●標準色

ケミクリートEPカラー



ケミクリートEPクリア

●物理特性

試験項目			試験結果		試験方法
硬さ[鉛筆法]			H～2H		JIS K 5600 引っかき硬度
付着強さ N/㎟			2.0以上※		建研式接着力試験器
すべり抵抗係数(C.S.R.)	ケミクリートEPカラー	コーティング工法	乾燥面	0.88	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜
			水＋砂面	0.44	
		防滑工法	乾燥面	1.11	
			水＋砂面	0.84	
	ケミクリートEPクリア	コーティング工法	乾燥面	0.98	
			水＋砂面	0.44	

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

[使用上の注意]・床面に貼り付けたラインテープなどを取り除く際、塗膜がはがれる場合があります。テープ剥離対策仕様についてはお問い合わせください。
[仕様について]・国土交通省公共建築工事標準仕様書 平成28年度版対応仕様につきましては、P.86をご参照のうえ、別途お問い合わせください。
・ケミクリートEP カラー MR についてはお問い合わせください。
[色について]・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、強い紫外線が直接床材面に照射されると変色が起こります。
[関連塗料・メンテナンス材]・ライン用塗料：ABC ラインコート（P.59）
・メンテナンス材：樹脂系ワックス材

薄膜型水性エポキシ樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートEP 水性カラー

屋内 / 低臭 / 防塵 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

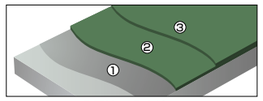
厚生労働省指針 13 物質を含有しない、水系・低臭タイプの床用塗料です。ケミクリート EP カラーと同程度の性能があります。

- 抜群の発塵防止効果、耐摩耗性があります。

適応箇所　配送センター、各種倉庫、各種工場、機械室、その他防塵性が求められる床
フォークリフトなど重量走行物が走る場所には適しません。

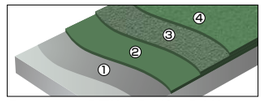
厚生労働省指針13物質非含有
文部科学省基準6物質非含有
F☆☆☆☆

●コーティング工法



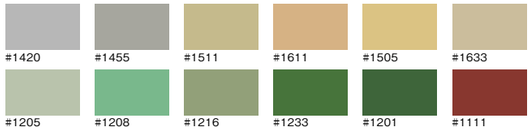
①シーラー　②下塗　③上塗

●防滑工法



①シーラー　②下塗　③中塗　④上塗

●標準色



●物理特性

試験項目			試験結果		試験方法
硬さ[鉛筆法]			H～2H		JIS K 5600 引っかき硬度
付着強さ N/㎟			2.0以上※		建研式接着力試験器
すべり抵抗係数(C.S.R.)	コーティング工法		乾燥面	1.00	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜
			水＋砂面	0.50	
	防滑工法		乾燥面	0.97	
			水＋砂面	0.52	

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

[表記について]・「非含有」「含有しない」の表記は、弊社研究所の放散速度試験の結果、検出限界以下であることを表したものです。
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
[使用上の注意]・床面に貼り付けたラインテープなどを取り除く際、塗膜がはがれる場合があります。
[色について]・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、強い紫外線が直接床材面に照射されると変色が起こります。

薄膜型ウレタン樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

カラートップU

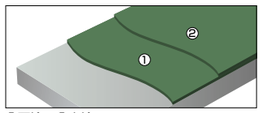
屋内 / 防塵 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

ウレタン樹脂を主成分とした溶剤タイプの床用塗料です。工場や倉庫などのコンクリート床の発塵防止床材としてご使用ください。新設・既設を問わず、簡単に施工でき、施工翌日には歩行が可能です。

- 耐摩耗性にすぐれ、床面を長期間保護します。
- テープ剥離対策仕様も用意しています。お問い合わせください。

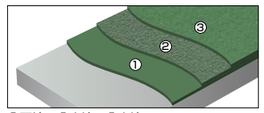
適応箇所　各種工場・倉庫の床・運搬通路、機械室、観客席・通路など

●コーティング工法



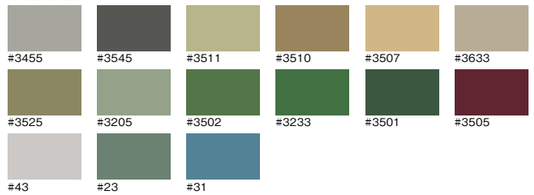
①下塗　②上塗

●防滑工法



①下塗　②中塗　③上塗

●標準色



●物理特性

試験項目			試験結果		試験方法
硬さ[鉛筆法]			H～2H		JIS K 5600 引っかき硬度
付着強さ N/㎟			2.0以上※		建研式接着力試験器
すべり抵抗係数(C.S.R.)	コーティング工法		乾燥面	0.96	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜
			水＋砂面	0.49	
	防滑工法		乾燥面	1.06	
			水＋砂面	0.59	

※下地コンクリート破壊。下地コンクリートの強度により異なります。

[使用上の注意]・床面に貼り付けたラインテープなどを取り除く際、塗膜がはがれる場合があります。テープ剥離対策仕様についてはお問い合わせください。
[色について]・太陽光・殺菌灯・水銀灯など、強い紫外線が直接床材面に照射されると変色が起こります。
[関連塗料・メンテナンス材]・ライン用塗料：ABC ラインコート（P.59）
・メンテナンス材：樹脂系ワックス材

薄膜型水性アクリルウレタン樹脂系　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

カラートップAU 水性カラー

屋内外 / 低臭 / 防塵 / 耐候 / (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆

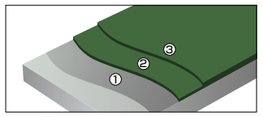
厚生労働省指針 13 物質を含有しない、水系・低臭タイプの床用塗料です。耐候性にすぐれ屋外への使用も可能です。

- 屋内・屋外どちらにも使用できます。
- 抗菌商品も用意しています。(カラートップ AU 水性カラー MR)

適応箇所　各種工場・倉庫の床・運搬通路・機械室、観客席・通路（内部・外部）など
フォークリフトなど重量走行物が走る場所には適しません。

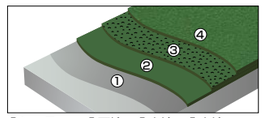
厚生労働省指針13物質非含有
文部科学省基準6物質非含有
F☆☆☆☆

●コーティング工法



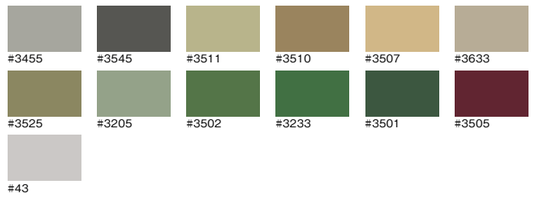
①シーラー　②下塗　③上塗

●防滑工法



①シーラー　②下塗　③中塗　④上塗

●標準色



●物理特性

試験項目			試験結果		試験方法
硬さ[鉛筆法]			H～2H		JIS K 5600 引っかき硬度
付着強さ N/㎟			2.0以上※		建研式接着力試験器
すべり抵抗係数(C.S.R.)	コーティング工法		乾燥面	0.66	斜め引張り型すべり試験機 すべり片：ゴムシート 硬さ　：72～80 厚さ　：3～6㎜
			水＋砂面	0.47	
	防滑工法		乾燥面	0.88	
			水＋砂面	0.67	

※下地コンクリート破壊。下地強度により異なります。

玄海町立小中学校校舎・体育館建設工事　#43

[表記について]・「非含有」「含有しない」の表記は、弊社研究所の放散速度試験の結果、検出限界以下であることを表したものです。
・「低臭」は測定値に基づく表記であり、臭いの感じ方には個人差があります。
[使用上の注意]・床面に貼り付けたラインテープなどを取り除く際、塗膜がはがれる場合があります。
[仕様について]・カラートップAU 水性カラー MR についてはお問い合わせください。

ビスフェノール系ビニルエステル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートSV 絶縁ライニング工法

一般高度防食
（クラック追従性・耐酸性・耐アルカリ性）

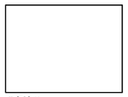
屋内・外　高度防食　特別管理商品

耐薬品性にすぐれる自己融着型特殊絶縁シート「SV 絶縁シート」とビニルエステル樹脂防食ライニング材の複合により、クラック追従性を大幅に改善。地震などでクラックが生じた場合でも、「SV 絶縁シート」の効果によってビニルエステル樹脂防食ライニング層の破断を防止します。

- クラック追従性にすぐれるビニルエステル樹脂ライニング工事が可能です。
- 自己融着型の「SV 絶縁シート」の貼り付けは、接着剤不要の簡単施工です。しかもすぐれた粘着性により長期間躯体コンクリートと一体化します。
- 防食防水保証 5 年間の安心システムです。
  ※条件によっては保証できない場合があります。あらかじめ弊社担当営業までご相談ください。
- 耐薬品性能は「ケミクリート SV」（P .49）と同等です。

適応箇所　ビルピット、各種廃液槽など

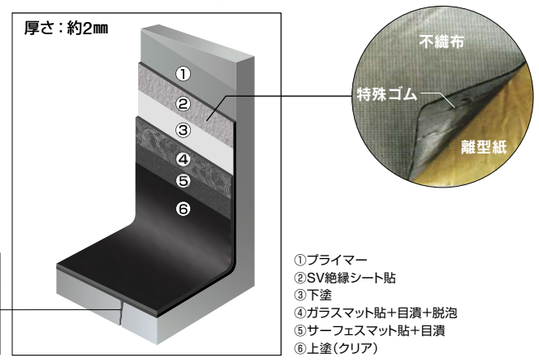
●標準色



#クリア

●絶縁ライニング工法

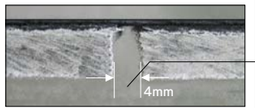
SV絶縁シートが躯体コンクリートの動きと防食ライニング材の動きを分離します。



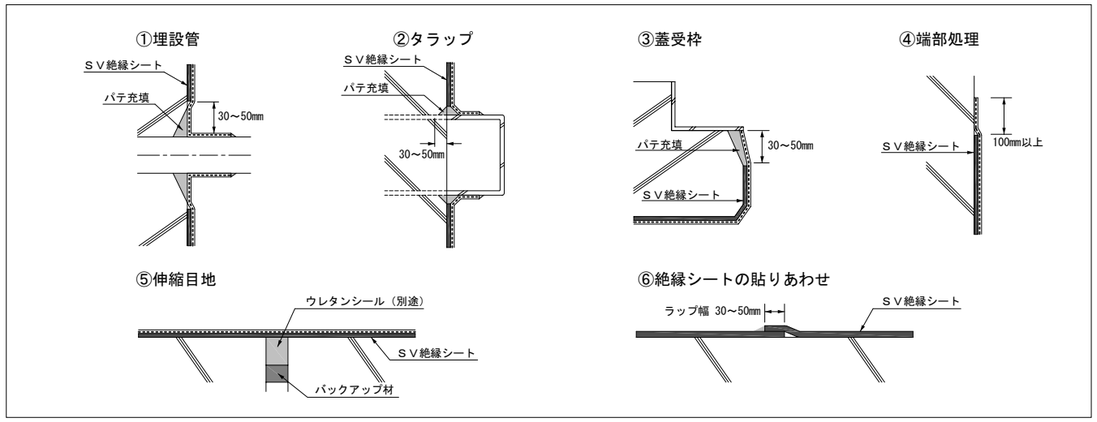
①プライマー
②SV絶縁シート貼
③下塗
④ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
⑤サーフェスマット貼＋目潰
⑥上塗（クリア）

●ゼロスパンテンション試験

SV絶縁シートの効果により、すぐれたクラック追従性を発揮



●各部の納まり例



［施工について］
・本商品は施工上特別な管理を必要とするため、弊社による事前施工講習を受講した施工業者による施工となります。
［仕様について］
・槽内温度が60℃以上に達する場合には本工法は適用できません。
・躯体コンクリートに1㎜以上のクラックが発生する恐れがある場合には本工法の適用はできません。
・防食ライニングは1プライ（サーフェスマット含む）とし、2プライ以上の仕様はできません。
［保証について］
・保証期間は最長5年までとし、薬品の種類や濃度によっては保証期間を変更させていただく場合があります。
・保証内容は下地コンクリートの侵食および内容物の漏液が生じた場合の無償補修のみとなります。
・施設の維持管理に係わる不具合、天災事変などに起因する不具合並びにご使用環境が基本設計を超えたことに起因する不具合は保証対象外となります。

写真はケミクリートSVです

写真はケミクリートSVです

ビスフェノール系ビニルエステル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートSV

一般高度防食
（耐酸性・耐アルカリ性）

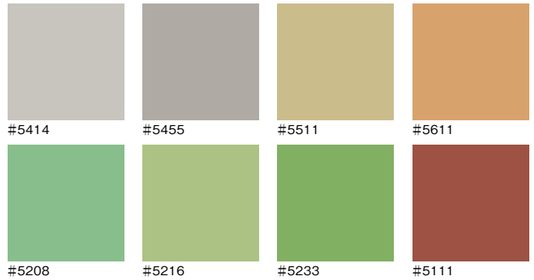
屋内・外　高度防食　管理商品

耐アルカリ・耐酸など、一般的な高度防食工事に対応できるビニルエステル樹脂をベースとしたスタンダードな防食材です。フッ化水素酸に対し特殊サーフェスマットを使用した耐フッ酸仕様や 60℃以上の熱水・薬液による熱衝撃に強いルースライニング工法、F ☆☆☆☆対応可能な工法も用意しています。

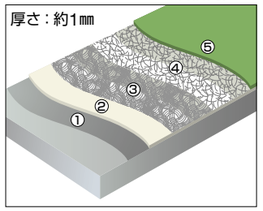
- 防食工事に関しては、設定された使用条件により材料、工法を設定する必要がありますので、次の条件をご確認のうえ、担当営業にお問い合わせください。
  （各商品の適用性能は目安であり、条件により他の仕様、工法をおすすめする場合もあります。）
  ❶薬品の種類　❷濃度（%）　❸温度（℃）　❹頻度　❺使用場所

適応箇所　各種廃液処理施設、純水槽、化学工場、食品工場、製薬工場など

●標準色　床用



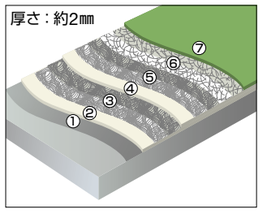
●1プライライニング工法（槽内）



■ガラスマット1枚＋サーフェスマット1枚の構造です。

①プライマー
②下塗
③ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
④サーフェスマット貼＋目潰
⑤上塗
F☆☆☆☆対応可能

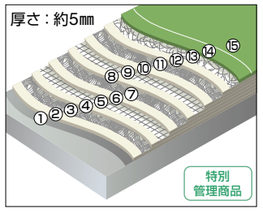
●2プライライニング工法（槽内）



■ガラスマット2枚＋サーフェスマット1枚の構造です。

①プライマー
②下塗（1）
③ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
④下塗（2）
⑤ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
⑥サーフェスマット貼＋目潰
⑦上塗
F☆☆☆☆対応可能

●ルースライニング工法※

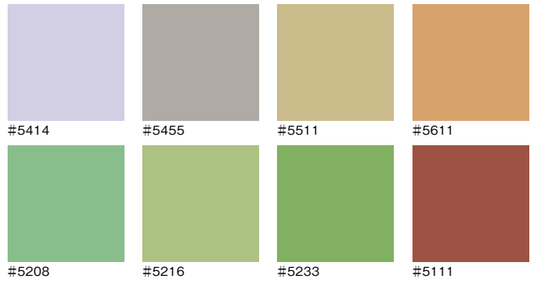


60℃以上の高温や、温冷繰り返しの激しい条件にも耐久性があり、またFRP層と下地とが、それぞれ独立した動きをするため、下地のクラック発生にも影響を受けません。

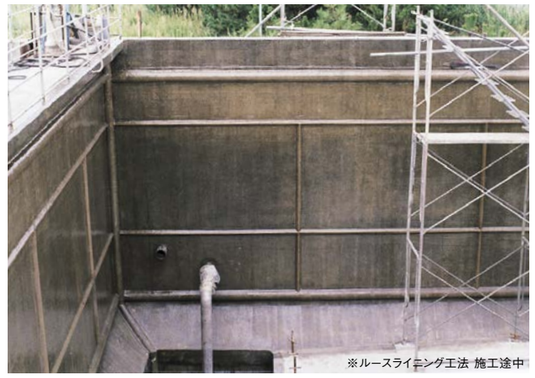
①離型剤　②下塗(1)
③ガラスマット貼＋目潰・含浸＋脱泡　④下塗(2)
⑤ローピングクロス貼＋目潰・含浸＋脱泡
⑥下塗(3)　⑦ガラスマット貼＋目潰・含浸＋脱泡
⑧下塗(4)　⑨ローピングクロス貼＋目潰・含浸＋脱泡
⑩下塗(5)　⑪ガラスマット貼＋目潰・含浸＋脱泡
⑫下塗(6)　⑬サーフェスマット貼＋目潰・含浸＋脱泡
⑭上塗(1)　⑮上塗(2)

※槽の形状や大きさによっては施工ができないことがありますので、ご検討の際はお問い合わせください。

●標準色　槽内用



［施工について］
・本商品は施工上特別な管理を必要とするため、弊社による事前講習を受講した施工業者による施工となります。
［仕様について］
・サーフェスマットは工法名のライニング数に含みません。
・ライニング工法は多少ガラスマットなどの凹凸が残る場合があります。物性には問題ありません。
・上記工法図は槽内用仕様です。美装仕上の場合は床用仕様となります。
［使用上の注意］
・60℃以上の熱水や薬液を床へ排出した場合、熱衝撃により塗膜が浮いたり割れたり早期劣化する場合があります。
［色について］
・地上オープン槽、防液堤などは、太陽光など紫外線が直接照射されると変色・チョーキングが起こります。物性には問題ありません。
・使用する薬品の種類の変更や濃度上昇によって塗膜が変色したり、物性に問題を生じる場合があります。施工前の使用条件をご確認ください。
・床用と槽内用は、特にグレー色の色相が異なりますので、あらかじめご了承ください。
・施工温度によってサンプルと仕上げ色にブレが生じる場合があります。


※ルースライニング工法 施工途中

ノボラック系ビニルエステル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートSV5000

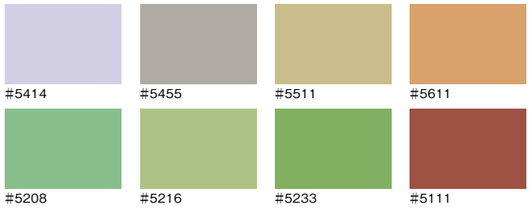
耐溶剤性
耐酸性

屋内外　高度防食　管理商品

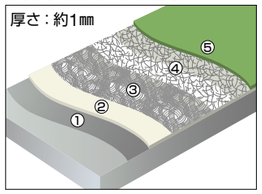
高い濃度の酸、トルエン、キシレンやアセトンなどの溶剤に対しての防食性にすぐれています。また、居室床用ホルムアルデヒド規制対象外Ｆ☆☆☆☆グレードも可能です。
（耐酸性に比べると耐アルカリ性には比較的劣りますので、ご検討の際には担当営業にご相談ください）

適応箇所	各種廃液処理施設、純水槽、化学工場、食品工場、製薬工場など

●標準色



●1プライライニング工法

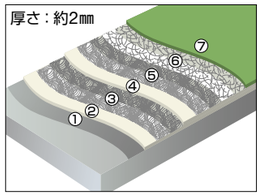


■ガラスマット1枚＋サーフェスマット1枚の構造です。

①プライマー
②下塗
③ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
④サーフェスマット貼＋目潰
⑤上塗

F☆☆☆☆対応可能

●2プライライニング工法



■ガラスマット2枚＋サーフェスマット1枚の構造です。

①プライマー
②下塗(1)
③ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
④下塗(2)
⑤ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
⑥サーフェスマット貼＋目潰
⑦上塗

F☆☆☆☆対応可能

ヘット酸系ポリエステル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートSV7000

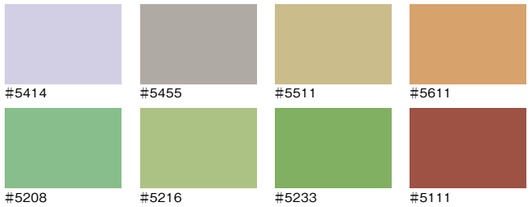
耐高濃度酸性
耐クロム酸性

屋内外　高度防食　管理商品

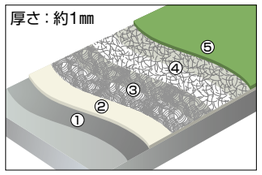
エポキシ樹脂では対応できない高濃度酸、クロム酸に対応する防食性能を持っています。
（耐アルカリ性には劣りますので、ご検討の際にはご相談ください）

適応箇所	各種廃液処理施設、純水槽、化学工場、食品工場、製薬工場など

●標準色



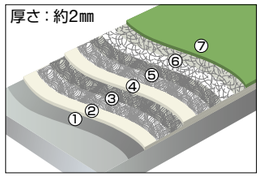
●1プライライニング工法



■ガラスマット1枚＋サーフェスマット1枚の構造です。

①プライマー　②下塗
③ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
④サーフェスマット貼＋目潰
⑤上塗

●2プライライニング工法



■ガラスマット2枚＋サーフェスマット1枚の構造です。

①プライマー　②下塗(1)
③ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
④下塗(2)
⑤ガラスマット貼＋目潰＋脱泡
⑥サーフェスマット貼＋目潰
⑦上塗

●ケミクリート SV5000、SV7000、SV フレーク共通

［仕様について］
・サーフェスマットはライニング数に含みません。
・ライニング工法は多少ガラスマットなどの凹凸が残る場合があります。物性には問題ありません。

［使用上の注意］
・60℃以上の熱水や薬液を床へ排出した場合、熱衝撃により塗膜が浮いたり割れたり早期劣化する場合があります。（ケミクリートSVルースライニング工法を除く）

［色について］
・地上オープン槽、防液堤などは、太陽光など紫外線が直接照射されると変色・チョーキングが起こります。物性には問題ありません。
・使用する薬品の種類の変更や濃度上昇によって塗膜が変色したり、物性に問題を生じる場合があります。施工前の使用条件をご確認ください。
・標準色はSV5000、SV7000、SVフレーク共通ですが、つや程度や色相に若干差があります。

ビスフェノール系ビニルエステル樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートSV フレーク

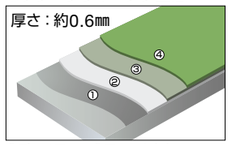
鋼板下地用
低透湿性

屋内外　高度防食　管理商品

ビニルエステル樹脂に極薄のガラスフレークを混入することで、多層のガラス板の積層塗膜を形成します。その結果、水蒸気や薬液、ガスなどの浸透性が小さくなり、長期耐久性を発揮します。

適応箇所	各種廃液処理施設、純水槽、化学工場、食品工場、製薬工場など

●フレークライニング工法



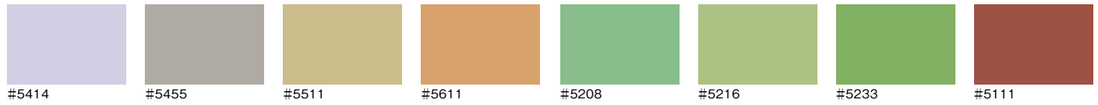
①プライマー　②フレーク(1)
③フレーク(2)　④上塗

●SVフレークとSVライニング工法との透湿性の比較　JIS Z 0208準拠

試験材料	透湿度（g/hr・㎠）
ケミクリートSVフレーク フレークライニング工法	6×10^{-6}
ケミクリートSV 1プライライニング工法	15×10^{-6}
ケミクリートSV 2プライライニング工法	11×10^{-6}

※透湿度：㎜単位厚み換算

●標準色



［仕様について］　・鋼板下地用(1種ケレン程度の処理が必要です)。
・普通コンクリート面にも施工可能です。

ケミクリートSVシリーズ　耐薬品性能の目安

評価基準　◎：防食材として適している　○：防食材として適当　△：早期の事故はない　×：防食材として不適

薬品	濃度（%）	SV	SV 5000	SV 7000	SV フレーク
硫酸	%≦50	◎	◎	◎	◎
	50<%≦70	△	○	◎	△
硝酸	5<%≦10	◎	◎	◎	◎
	10<%≦20	◎	◎	◎	◎
塩酸	5<%≦20	◎	◎	◎	◎
	20<%≦36	◎	◎	◎	◎
クロム酸	5<%≦20	◎	◎	◎	◎
	20<%≦30	△	△	○	△
フッ化水素酸*1	%≦10	◎	△	△	◎
	10<%	×	×	×	×
酢酸	%≦25	◎	◎	◎	◎
	25<%≦75	○	◎	○	○

薬品	濃度（%）	SV	SV 5000	SV 7000	SV フレーク
水酸化ナトリウム	%≦30	◎	×	×	◎
	30<%≦50	○	×	×	○
過酸化水素水	%≦15	◎	◎	○	◎
	15<%≦30	○	◎	○	○
トルエン	100	×	◎	×	×
キシレン	100	△	◎	△	△
アセトン	100	×	○	×	×
メチルアルコール（メタノール）	100	×	◎	×	×
エチルアルコール（エタノール）	100	×	◎	×	×

*1 ガラスを腐食しますので、サーフェスマットには特殊サーフェスマットを使用します。
●上記評価は、弊社試験室における実験（20℃、12ヶ月浸漬）に基づくもので、保証値ではありません。
●記載以外の薬品については、P.76の耐薬品性をご参照ください。適用温度は工法（接着・非接着）により異なってきますのでお問い合わせください。

耐熱エポキシ樹脂系　　ISO 14001 審査登録工場で製造された製品です

ケミクリートE5000

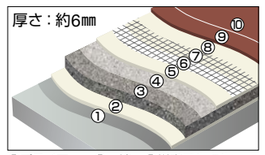
耐熱水性

屋内　耐薬品　耐熱水　(社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆　管理商品

耐薬品性・耐熱水性を兼ね備えた防食材です。高温にさらされても安定した品質を保持し、耐薬品性は高温時でも変わることはありません。また、温冷繰り返しの過酷な条件下でも高耐久性を示します。

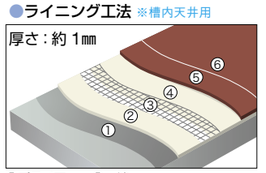
■高温時にもすぐれた防食性を発揮します。

●モルタルライニング工法



①プライマー　②下塗　③樹脂モルタル
④含浸　⑤ライニング下塗　⑥ガラスクロス貼
⑦脱泡　⑧目潰　⑨上塗(1)　⑩上塗(2)

●ライニング工法　※槽内天井用



①プライマー　②下塗
③ガラスクロス貼＋脱泡
④目潰　⑤上塗(1)　⑥上塗(2)

適応箇所	薬液貯蔵槽、廃液槽、各種防液堤など

●標準色

●50℃、70℃における耐薬品性　3ヶ月間浸漬

薬品		50℃	70℃	薬品		50℃	70℃
硫酸	10%	◎	◎	水酸化ナトリウム	10%	◎	◎
	20%	◎	◎		20%	◎	◎
	30%	◎	○		30%	◎	◎
燐酸	10%	◎	◎	酢酸	10%	◎	◎
	20%	◎	◎	エタノール	20%	◎	◎
	30%	◎	○		40%	◎	◎
塩酸	10%	◎	◎	水（脱イオン）		◎	◎

評価基準：◎防食材として適している、○防食材として適当、△早期の事故はない、×防食材として不適。

［色について］
・直射日光、ガス、蒸気、酸などにさらされると数日で変色したり、使用する薬品の種類の変更や濃度上昇によって塗膜が変色する場合がありますが、物性には問題ありません。
工法図は分かりやすくするため色を付けています。

［仕様について］
・ライニング工法は多少ガラスクロスなどの凹凸が残る場合があります。